

# VecchiTonelli

## Conservatorio di Musica

Sede legale - via C. Goldoni, 8 - 41121 Modena - tel. 059/2032925

Sede di Carpi (Mo) - via San Rocco 5 - 41012 - tel. 059/649916

C.F. 94144790360

### Relazione Illustrativa al Rendiconto Consuntivo 2022

L'Istituto è parte del sistema universitario di Alta Formazione Artistica e Musicale, che fa capo al Ministero dell'Università e della Ricerca.

L'Istituto mediante intese con altre istituzioni, pubbliche o private, promuove lo sviluppo territoriale dell'educazione e della formazione musicale in quanto ritenute fondamentali risorse di arricchimento culturale dei cittadini.

Nell'ambito delle proprie attività, l'Istituto:

- produce o co-produce spettacoli musicali, organizza conferenze, eventi, presentazioni di pubblicazioni utili ad arricchire la riflessione e la conoscenza musicale e teatrale della comunità del territorio;
- collabora con enti pubblici e privati per la realizzazione di eventi, colonne sonore, materiali musicali e altro;
- organizza premi e concorsi musicali, anche in collaborazione con enti pubblici e privati;
- favorisce l'accesso, anche pubblico, ai concerti e alle altre manifestazioni musicali di particolare interesse formativo;
- procede all'attivazione di stage e tirocini per gli allievi anche presso altre Scuole;
- ospita nei propri spazi o è ospitato in spazi di terzi per pubbliche manifestazioni, saggi, prove;
- concede l'uso di propri strumenti musicali per necessità segnalate da enti collaboratori o privati;
- concede la disponibilità degli Insegnanti e degli allievi alla presentazione al pubblico dei Concerti in programmazione anche presso altri Enti o alla collaborazione in eventi;
- realizza anche in sedi diverse, nel territorio nazionale o all'estero, spettacoli e concerti perseguendo forme di collaborazione particolare con altri enti e istituzioni musicali;
- realizza, impiegando i propri dipendenti o collaboratori, corsi di formazione presso sedi diverse rispetto ai locali sede dell'Istituto.

Il Rendiconto Generale 2022 del Conservatorio di musica "Vecchi Tonelli" è stato redatto dal direttore amministrativo secondo quanto previsto dal Regolamento di Amministrazione, Finanza e Contabilità approvato con Delibera del Consiglio di Amministrazione n. 1 del 5 novembre 2008, ai sensi dell'art. 14, comma 2 lettera c), del decreto del Presidente della Repubblica 28 febbraio 2003, n. 132.

La presente relazione è redatta tenuto conto del disposto di cui all'art. 36 del Regolamento di Amministrazione, Finanza e Contabilità dell'Istituto, ed è predisposta dallo scrivente Presidente, nominata dal Ministero dell'Università e Ricerca con decreto n. 72 del 9 febbraio 2023, per la durata del triennio 2023-2026.

Ai fini delle risultanze di gestione dell'anno finanziario 2022, dopo aver attentamente esaminato il Rendiconto finanziario e gli allegati ad esso inerenti, che risultano tutti regolarmente compilati, illustra i vari capitoli di bilancio con le relative variazioni apportate ai singoli stanziamenti che hanno determinato le sotto elencate modifiche, rispetto alle somme indicate nel bilancio di previsione.

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazionevecchitonelli@pec.it](mailto:amministrazionevecchitonelli@pec.it).

In base alle disposizioni previste dalla vigente normativa, la relazione illustrativa che accompagna il Rendiconto Consuntivo dell'anno 2022 partendo dai riepiloghi finanziari, illustra l'andamento della gestione nel suo complesso, pone in evidenza le spese sostenute e i risultati conseguiti, con particolare riferimento ad alcune attività e ad alcuni progetti, in relazione con gli obiettivi posti nella programmazione dell'Offerta Formativa, approvata dai competenti Organi Collegiali.

La modulistica, così come previsto dall'art. 34 del Regolamento di contabilità, è la seguente:

- Rendiconto Finanziario Decisionale;
- Rendiconto Finanziario Gestionale.

A questi si aggiungono i seguenti allegati:

- Situazione Amministrativa;
- Stato patrimoniale.

Il Conservatorio di Modena ha operato negli ultimi anni nell'ottica di una significativa razionalizzazione delle spese ed efficientamento delle risorse, anche in previsione dell'annunciato percorso di statizzazione e nell'incertezza derivata dal non conoscere procedure e condizioni economiche per gli anni a venire.

Il processo di Statizzazione è stato complesso e ha avuto una particolare accelerazione a seguito della legge n. 96 del 21 giugno 2017, recante "Conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge n. 50 del 24 aprile 2017, recante disposizioni urgenti in materia finanziaria, iniziative a favore degli enti territoriali, ulteriori interventi per le zone colpite da eventi sismici e misure per lo sviluppo." che ha impresso un ulteriore impulso al processo di statizzazione, considerato l'art. 22-bis, che recita "A decorrere dall'anno 2017, una parte degli istituti superiori musicali non statali e le accademie non statali di belle arti (...) sono oggetto di gradual processi di statizzazione e razionalizzazione (...)".

Attraverso il D.M. 22 febbraio 2019, n. 121, recante la disciplina del processo di statizzazione e attuativo dell'art. 22-bis sopracitato, adottato dal Ministro dell'istruzione, dell'università e della ricerca di concerto con il Ministro dell'economia e delle finanze, il processo di statizzazione è stato avviato su domanda delle singole Istituzioni.

Con il DPCM del 9 settembre 2021, contenente "*Statizzazione e razionalizzazione delle Istituzioni AFAM*", sono state definite le linee guida per la conclusione e la definizione del processo, e nel caso specifico, è stata definita la determinazione della dotazione organica degli Istituti superiori musicali non statali e delle accademie non statali oggetto del processo di statizzazione.

Con la firma del Decreto di Statizzazione da parte del Ministro dell'Università e della Ricerca, n. 1187 del 14 ottobre 2022, la dotazione organica dell'ISSM Vecchi Tonelli di cui all'allegato 3 del decreto di statizzazione, è costituita da n. 38 docenti di I fascia, n. 1 direttore amministrativo, n. 1 direttore di ragioneria, n. 6 assistenti e n. 4 coadiutori. Tale dotazione organica costituisce la fotografia dell'organico dell'Istituto alla data del 24 giugno 2017.

La gestione dell'Esercizio Finanziario 2022 ha raggiunto gli obiettivi programmati dagli organi preposti: in particolare sono state portate a compimento le attività didattiche previste nell'esercizio di competenza legate all'offerta formativa attivando la didattica a distanza nei periodi di chiusura forzata delle Sedi.

La gestione dell'Istituzione è stata rispettosa dell'impianto proposto nei vari ambiti riportati nella domanda di statizzazione redatta nel 2019. Particolare attenzione è stata rivolta al potenziamento, all'ammodernamento e alla valorizzazione e alla tutela del patrimonio strumentale, tecnologico e librario, con l'obiettivo di allineare l'Istituto ai migliori standard formativi grazie all'ausilio di attrezzature e strumenti adeguati. Inoltre, la nuova sede denominata "San Paolo", già assegnata a titolo gratuito all'Istituto con concessione sottoscritta nel 2019 e inaugurata nel giugno 2021, ha garantito un più efficiente utilizzo degli spazi e delle relative dotazioni strumentali, grazie ad una ridefinizione e riorganizzazione della destinazione d'uso dei locali e ad una redistribuzione

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazionevecchitonelli@pec.it](mailto:amministrazionevecchitonelli@pec.it).

dei corsi dell'offerta formativa nelle sedi di Modena e di Carpi, secondo criteri legati alle necessità didattiche.

Come si evince da quanto indicato nelle scritture contabili e negli allegati al Rendiconto consuntivo, le entrate accertate nell'esercizio finanziario 2022 sono rappresentate principalmente dai contributi degli allievi, dai finanziamenti provenienti dal MUR e dai finanziamenti provenienti dagli Enti privati. Il totale delle entrate accertate nel corso dell'esercizio 2022 è stato di € 5.100.964,24: si tratta prevalentemente di entrate correnti, per € 4.442.322,27, a cui si aggiungono le entrate aventi natura di partite di giro per € 658.641,97.

Tra le entrate correnti la maggior incidenza è data dai trasferimenti correnti da parte dello Stato, accertati per un totale di € 3.754.122,09, suddivisi tra contributi statali, per € 3.699.100,09, ed entrate derivanti dall'attivazione di PagoPA, per € 55.022,00.

Le entrate contributive sono state accertate nel corso dell'anno finanziario per € 544.861,00, e particolare incidenza hanno avuto le contribuzioni provenienti dagli studenti, per € 528.663,41.

Riguardo alle entrate provenienti dagli Enti privati, particolare incidenza rivestono i finanziamenti elargiti dalla Fondazione di Modena, per € 90.689,70, e dalla Fondazione Cassa di Risparmio di Carpi, per € 10.000,00.

L'importo delle spese impegnate nel corso dell'esercizio, incluse le partite di giro, è stato di € 4.082.974,79, di cui € 3.277.663,44 costituite dalle uscite correnti, di € 146.669,38 costituite dalle uscite in conto capitale, e di € 658.641,97 costituite da uscite aventi natura di partite di giro.

Come annunciato, l'importo delle spese correnti impegnate nel corso dell'esercizio finanziario 2022 è stato di € 3.277.663,44 e su di esse hanno maggiormente inciso gli oneri per il personale in attività di servizio, per € 2.600.406,91, le uscite per gli acquisti di beni e servizi, per € 488.535,09, e le uscite per prestazioni istituzionali, per € 166.900,04; su queste ultime la maggior incidenza è data dalle spese sostenute per la produzione artistica e la ricerca e per le manifestazioni artistiche, per € 108.714,74.

L'importo delle spese in conto capitale impegnate nel corso dell'esercizio finanziario 2022 è stato di € 146.669,38, destinato unicamente all'acquisto di impianti, attrezzature e strumenti musicali.

I residui attivi sono determinati principalmente dai finanziamenti ancora da incassare da parte dello Stato, per € 150.656,00, e da parte della Fondazione di Modena, per € 90.689,70.

Numerosi sono inoltre i contributi ancora dovuti da parte di vari enti per diversi progetti artistico-didattici realizzati nel corso dell'anno 2022 e negli anni precedenti.

Gli obiettivi, i progetti, le linee di indirizzo annunciati nella relazione programmatica per l'A.A. 2021/2022, sono stati pienamente realizzati, all'insegna della qualità e della visibilità dell'Istituzione. Il Conservatorio è infatti sempre più inserito nella realtà cittadina e si rapporta con le maggiori Istituzioni culturali sia modenesi che del panorama musicale nazionale. L'ottimo livello di qualità della docenza, della produzione e della ricerca consente al Conservatorio "Vecchi Tonelli" di essere ai vertici di una ipotetica graduatoria degli Istituti AFAM italiani.

Con riferimento ai residui passivi iscritti nel 2022, si segnala che la gran parte di essi sono costituiti da impegni assunti negli ultimi mesi di gestione finanziaria, nei quali non è stato possibile provvedere alla relativa liquidazione. Rispetto ad essi, in particolare, si precisa che la realizzazione delle molteplici attività artistiche, didattiche e di funzionamento dell'Istituto è avvenuta nell'osservanza dei principi generali stabiliti dall'art. 2 del Regolamento di contabilità, ossia nel pieno rispetto dell'equilibrio fra entrate e uscite e dei principi di efficienza, efficacia ed economicità, nonché nel rispetto del miglior rapporto tra qualità e costi. Si sottolinea che tutte le spese effettuate e tutti gli impegni assunti sono stati regolarmente deliberati e autorizzati e sono rientrati nelle disponibilità di risorse dei singoli articoli di spesa.

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazionevecchitonelli@pec.it](mailto:amministrazionevecchitonelli@pec.it).

In particolare i residui passivi sono determinati principalmente dalla liquidazione del Fondo Incentivante, per € 39.499,28, e della Didattica Aggiuntiva, per € 72.896,79. Una menzione va riservata anche ai residui accesi per servizi di appalto interinale, per € 80.906,30.

Il fondo cassa al 31 dicembre 2022 è pari ad € 4.918,101,38, importo che corrisponde con quanto comunicato dall'Istituto Cassiere. Dal prospetto riepilogativo della Situazione Amministrativa risulta un avanzo di amministrazione di € 4.763.273,59, così determinato:

<b>Fondo di Cassa al 01 gennaio 2022</b>		<b>€ 4.010.179,11</b>
Riscossioni in conto competenza	€ 4.838.545,92	
Riscossioni in conto residui	€ 79.822,07	
<b>Totale parziale riscossioni</b>	<b>€ 4.918.367,99</b>	
Pagamenti in conto competenza	€ 3.668.348,88	
Pagamenti in conto residui	€ 342.096,84	
<b>Totale parziale pagamenti</b>	<b>€ 4.010.445,72</b>	
<b>Fondo di cassa al 31 dicembre 2022</b>		<b>€ 4.918.101,38</b>
Residui attivi degli esercizi precedenti	€ 0,00	
Residui attivi dell'esercizio 2022	€ 262.418,32	
<b>Totale residui attivi</b>	<b>€ 262.418,32</b>	
Residui passivi degli esercizi precedenti	€ 2.620,20	
Residui passivi dell'esercizio 2022	€ 414.625,91	
<b>Totale residui passivi</b>	<b>€ 417.246,11</b>	
<b>Avanzo di Amministrazione al 31 dicembre 2022</b>		<b>€ 4.763.273,59</b>

Di seguito si riporta la gestione di competenza riguardante l'anno finanziario oggetto della relazione:

<b>Entrate</b>	<b>Previsione</b>	<b>Accertamento</b>
Correnti	€ 4.628.327,68	€ 4.442.322,27
Conto Capitale	€ 0,00	€ 0,00
Partite di giro	€ 700.800,00	€ 658.641,97
<b>Totale</b>	<b>€ 5.329.127,68</b>	<b>€ 5.100.964,24</b>

<b>Uscite</b>	<b>Previsione</b>	<b>Impegno</b>
Correnti	€ 3.881.699,68	€ 3.277.663,44
Conto Capitale	€ 746.628,00	€ 146.669,38
Partite di giro	€ 700.800,00	€ 658.641,97
<b>Totale</b>	<b>€ 5.329.127,68</b>	<b>€ 4.082.974,79</b>

Dalle somme sopra riportate si rileva che la gestione di competenza si è chiusa con un avanzo pari a € 1.017.989,45, così come risultante dalla differenza tra le effettive entrate e le uscite, come di seguito riportato:

Entrate accertate	€ 5.100.964,24
Uscite impegnate	€ 4.082.974,79
<b>Avanzo di competenza</b>	<b>€ 1.017.989,45</b>

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazione@vecchitonelli.it](mailto:amministrazione@vecchitonelli.it)

## Variazioni compensative al Bilancio Preventivo 2022

Nel corso dell'esercizio sono state apportate specifiche variazioni ai singoli stanziamenti di alcuni articoli e le variazioni compensative al Bilancio Preventivo 2022, e le motivazioni che hanno comportato tali interventi.

Con nota assunta a prot. n. 643 del 1 giugno 2022 sono state proposte le seguenti variazioni:

- riduzione del capitolo 232 in uscita, "Ulteriore disponibilità finanziaria da programmare", di € 501.000,00;
- aumento del capitolo 271 in uscita, "Acquisto di impianti, attrezzature macchinari e strumenti", di € 500.000,00;
- aumento del capitolo 190 in uscita, "Spese per il funzionamento di commissioni" di € 1.000,00.

Di seguito si riepiloga il quadro riassuntivo delle variazioni di bilancio:

### Uscite

capitolo	descrizione	Previsione iniziale	Rettifiche	Previsione finale
190	Spese per il funzionamento di commissioni	€ 0,00	€ 1.000,00	€ 1.000,00
232	Disponibilità finanziaria da programmare	€ 943.877,31	-€ 501.000,00	€ 442.877,31
271	Acquisti di impianti, attrezzature, macchinari e strumenti	€ 150.000,00	€ 500.000,00	€ 650.000,00

Le variazioni sono state approvate con delibera del Consiglio di Amministrazione n. 196 del 9 giugno 2022, previo parere positivo espresso dai revisori dei conti.

Con nota assunta a prot. n. 2079 del 22 settembre 2022 sono state proposte le seguenti variazioni:

- aumento del capitolo 50 in entrata, "Contributo dallo Stato", di € 144.650,09;
- aumento del capitolo 204 in uscita, "Acquisto libri, riviste, giornali ed altre pubblicazioni per euro 4.366,09, di € 9.366,09;
- aumento del capitolo 206 in uscita, "Manutenzione, riparazione e adattamenti di locali e relativi impianti", di € 18.226,00
- aumento del capitolo 232 in uscita, "Ulteriore disponibilità finanziaria da programmare", di euro 25.430,00;
- aumento del capitolo 271 in uscita, "Acquisto di impianti, attrezzature macchinari e strumenti, di € 96.628,00.

Di seguito si riepiloga il quadro riassuntivo delle variazioni di bilancio:

### Entrate

capitolo	descrizione	Previsione iniziale	Rettifiche	Previsione finale
50	Contributi dallo Stato	€ 3.781.848,00	€ 144.650,09	€ 3.926.498,09

### Uscite

capitolo	descrizione	Previsione iniziale	Rettifiche	Previsione finale
204	Acquisto libri, riviste, giornali ed altre pubblicazioni	€ 5.000,00	€ 4.366,09	€ 9.366,09
206	Manutenzione, riparazione e adattamenti di locali e relativi impianti	€ 20.000,00	€ 18.226,00	€ 38.226,00
271	Acquisti di impianti, attrezzature, macchinari e strumenti	€ 650.000,00	€ 96.628,00	€ 746.628,00
232	Disponibilità finanziaria da programmare	€ 442.877,31	€ 25.430,00	€ 468.307,31

Le variazioni sono state approvate con delibera del Consiglio di Amministrazione n. 207 del 28 settembre 2022, previo parere positivo espresso dai revisori dei conti.

Con nota assunta a prot. n. 3049 del 21 novembre 2022 sono state proposte le seguenti variazioni:

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazione@vecchitonelli.it](mailto:amministrazione@vecchitonelli.it)

- aumento del capitolo 61 in uscita, "Oneri Organi di gestione", di € 20.000,00;
- aumento del capitolo 70 in uscita, "Spese personale a tempo determinato", di € 50.000,00.
- aumento del capitolo 90 in uscita, "IRAP", di € 10.000,00;
- aumento del capitolo 100 in uscita, "Spese personale a tempo indeterminato", di € 150.000,00;
- aumento del capitolo 204 in uscita, "Acquisto libri, riviste, giornali ed altre pubblicazioni, di € 2.000,00;
- diminuzione il capitolo 232 "Ulteriore disponibilità da programmare" di euro 232.000,00.

Questo in sintesi è il quadro riassuntivo delle variazioni di bilancio:

#### Uscite

capitolo	descrizione	Previsione iniziale	Rettifiche	Previsione finale
61	Oneri organi accessori	€ 6.476,00	€ 20.000,00	€ 26.476,00
70	Spese personale a tempo determinato	€ 800.000,00	€ 50.000,00	€ 850.000,00
90	IRAP	€ 165.000,00	€ 10.000,00	€ 175.000,00
100	Spese personale a tempo indeterminato	€ 1.250.000,00	€ 150.000,00	€ 1.400.000,00
204	Acquisto libri, riviste, giornali ed altre pubblicazioni	€ 9.366,09	€ 2.000,00	€ 11.366,09
232	Disponibilità finanziaria da programmare	€ 468.307,31	-€ 232.000,00	€ 236.307,31

Le variazioni sono state approvate con delibera del Consiglio di Amministrazione n. 223 del 30 novembre 2022, previo parere positivo espresso dai revisori dei conti.

Con nota assunta a prot. n. 3121 del 29 novembre 2022 sono state proposte le seguenti variazioni:

- aumento con relativa creazione del capitolo 54 in entrata, "Entrate per attivazione PAGOPA", di € 55.022,00;
- aumento del capitolo 141 in entrata, "Interessi attivi su conti correnti", di € 2.000,00;
- aumento del capitolo 190 in uscita, "Spese di funzionamento per commissioni comitati", di € 7.000,00,
- aumento del capitolo 203 in uscita, "manutenzione e noleggio strumenti" di euro 10.000,00, di € 25.000,00;
- aumento del capitolo 220 in uscita, "Uscite per servizi informatici", di € 55.022,00;
- diminuzione del capitolo 232 in uscita, "Ulteriore disponibilità da programmare", di € 15.000,00.

Questo in sintesi è il quadro riassuntivo delle variazioni di bilancio:

#### Entrate

capitolo	descrizione	Previsione iniziale	Rettifiche	Previsione finale
54	Entrate per attivazione PagoPA	€ 0,00	€ 55.022,00	€ 55.022,00
141	Interessi attivi su conti correnti	€ 10,00	€ 2.000,00	€ 2.010,00

#### Uscite

capitolo	descrizione	Previsione iniziale	Rettifiche	Previsione finale
190	Spese per il funzionamento di commissioni comitati	€ 1.000,00	€ 7.000,00	€ 8.000,00
203	manutenzione e noleggio strumenti	€ 15.000,00	€ 10.000,00	€ 25.000,00
220	Uscite per servizi informatici	€ 20.000,00	€ 55.022,00	€ 75.022,00
232	Disponibilità finanziaria da programmare	€ 236.307,31	-€ 15.000,00	€ 221.307,31

Le variazioni sono state approvate con delibera del Consiglio di Amministrazione n. 231 del 19 dicembre 2022, previo parere positivo espresso dai revisori dei conti.

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazione@vecchitonelli.it](mailto:amministrazione@vecchitonelli.it)

Tutte le variazioni sono state deliberate e disposte ai sensi dell'art. 11, comma 2 del Regolamento di Amministrazione Finanza e Contabilità del Conservatorio di Musica "Vecchi Tonelli".

### Assestamenti compensativi

Con decreto della Presidente n. 14 del 22 dicembre 2022 sono stati disposti alcuni Assestamenti compensativi al Bilancio Preventivo 2022, di cui all'art. 11, comma 2, del Regolamento di Amministrazione, finanza e contabilità. Sono state proposte le seguenti variazioni:

- riduzione del capitolo 70 in uscita, "Compensi personale a tempo determinato", di € 50.000,00;
- riduzione del capitolo 100 in uscita, "Compensi personale a tempo indeterminato", di € 10.000,00;
- riduzione del capitolo 100 in uscita, "Collaborazioni coordinate e continuative", di € 20.000,00;
- aumento del capitolo 122 in uscita, "Appalto interinale/servizi" di € 80.000,00.

Di seguito si riepiloga il quadro riassuntivo delle variazioni di bilancio:

#### Uscite

<i>capitolo</i>	<i>descrizione</i>	<i>Previsione iniziale</i>	<i>Rettifiche</i>	<i>Previsione finale</i>
70	Compensi personale a tempo determinato	€ 850.000,00	-€ 50.000,00	€ 800.000,00
100	Compensi personale a tempo indeterminato	€ 1.400.000,00	-€ 10.000,00	€ 1.390.000,00
110	Collaborazioni coordinate e continuative	€ 70.000,00	-€ 20.000,00	€ 50.000,00
122	Appalto interinale/servizi	€ 16.112,00	€ 80.000,00	€ 96.112,00

### Radiazioni residui

Il Direttore Amministrativo, con proposta inviata ai revisori in data 20 aprile 2023, assunta a prot. n. 653, ha proposto la radiazione di un residuo passivo riferito all'Esercizio 2020, ai sensi dell'art. 35, commi 3 e 4, del Regolamento di Amministrazione, Finanza e Contabilità. Il residuo passivo, impegnato nell'esercizio finanziario 2020, si ritiene non più realizzabile in quanto la somma impegnata non risulta essere assegnata a titolo di rimborso Erasmus e non costituisce una competenza da liquidare per mobilità avvenute nel corso dell'esercizio finanziario 2020.

Di seguito si riporta il quadro delle risultanze contabili e descrittive del residuo da radiare, la cui somma di conseguenza andrà a confluire nell'avanzo di amministrazione:

<i>Anno - numero</i>	<i>Voce di bilancio</i>	<i>Importo</i>	<i>Beneficiario</i>	<i>Descrizione</i>
2020/00236	1020001/00222.03.00	€ 252,00	Agenzia Indire	Mobilità Erasmus 2020 studenti e docenti

### Situazione Patrimoniale

Dalla Situazione Patrimoniale riguardante l'anno finanziario oggetto della relazione risulta una consistenza patrimoniale pari a € 5.429.038,34. Nello specifico

Attività	Valori al 31 dicembre 2022		Valori al 31 dicembre 2021	
	Parziali	Totali	Parziali	Totali
<b>A - Immobilizzazioni:</b>		€ 243.988,96		€ 124.314,38
Immobilizzazioni Immateriali			€ 0,00	
Immobilizzazioni Materiali	€ 243.988,96		€ 124.314,38	
Immobilizzazioni Finanziarie			€ 0,00	
<b>B - Attivo circolante:</b>		€ 5.185.049,38		€ 4.094.030,29
Rimanenze	€ 4.529,68		€ 4.029,11	
Crediti: residui attivi	€ 262.418,32		€ 79.822,07	
Depositi bancari	€ 4.918.101,38		€ 4.010.179,11	
<b>C - Ratei e Risconti:</b>				€ 0,00
Ratei e risconti			€ 0,00	
<b>Totale Attività</b>		<b>€ 5.429.038,34</b>		<b>€ 4.218.344,67</b>
<b>Passività</b>				
<b>A - Patrimonio netto</b>		€ 5.011.792,23		€ 3.873.375,63
Avanzi economici eserc.prec.	€ 3.873.375,63		€ 2.409.270,73	
Avanzo/Disavanzo economico dell'esercizio	€ 1.138.416,60		€ 1.464.104,90	
<b>B - Debiti:</b>		€ 417.246,11		€ 344.969,04
Debiti: Residui passivi	€ 417.246,11		€ 344.969,04	
<b>C - Raeti e risconti</b>				€ 0,00
Ratei e risconti			€ 0,00	
<b>Totale Passività</b>		<b>€ 5.429.038,34</b>		<b>€ 4.218.344,67</b>

Il totale dei beni materiali, regolarmente inventariati acquistati nell'anno finanziario 2022 sono pari a € 159.470,34; tale importo sommato al valore dei beni acquistati al 31 dicembre 2021, pari a € 124.314,38, riporta un totale di € 283.784,72. La quota di ammortamento l'anno finanziario oggetto della relazione è pari ad € 39.795,76; pertanto il valore residuo dei beni acquistati al 31 dicembre 2022 corrisponde a € 243.988,96.

Di seguito vengono indicati i beni mobili inventariati nel corso dell'anno finanziario 2022:

<i>N. Inventario</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Valore economico</i>
406	CUSTODIA TIMPANOMAJESTIC 32 POLLICI	€ 113,40
407	TROMBA THORMANN BTR110-BS	€ 1.403,00
408	CLARINETTO BASSO BUFFET CRAMPON MOD. BC1195 -2 -0	€ 11.949,90
409	SCARTATRICE PER ANCE REEDS'N STUFF	€ 1.799,50
410	ARPA MIA MOGANO SILKGUT	€ 120,00
411	MULTIFUNZIONE B7N SAMSUNG SL-K3250 NR MATR. 325031	€ 109,80
412	MACCHINA "TIP PROFILER" RIEGER PER COSTRUZIONE ANCE	€ 1.830,00
413	MSI MAG COMPUTER DESKTOP INTEL CORE CON ACCESSORI PER DDI	€ 2.635,20
414	WEBCAM LOGITECH C920 HD PER DDI CON ACCESSORI	€ 535,58
415	MONITOR PROFESSIONALE SONY FULL HD 43" CON SUPPORTO PER DDI	€ 1.083,36
416	MONITOR TOUCH SCREEN PHILIPS 65 "	€ 3.878,38
417	RADIOMICROFONO AD ARCHETTO CON ACCESSORI	€ 535,58
418	PANCA IDRAULICA PER PIANOFORTE	€ 366,00

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazionevecchitonelli@pec.it](mailto:amministrazionevecchitonelli@pec.it).

419	ARPA MOD. DAPHNE 47S MOGANO MATR. P22779	€ 13.400,00
420	OBOE D'AMORE LOREE MATR CON CUSTODIA -COPRICUSTODIA- KIT PULIZIA - SCATOLA ANCE	€ 8.271,60
421	CORNO DI BASSETTO BUFFET CRAMPON MOD. BC1723-2-0 N. H53804	€ 10.980,00
422	CONTROFAGOTTO MOLLENHAUER MOD 74 LEGNO ACERO DI MONTAGNA A LUNGA STAGIONATURA	€ 31.314,96
423	TIMPANO YAMAHA 29 SERIE TP-3300	€ 2.500,00
424	FLAUTO CONTRALTO SANKYO AF-ST101	€ 5.600,00
425	FLAUTO BASSO PEARL 305E	€ 3.200,00
426	CORNETTA YAMAHA 8335GS	€ 3.000,00
428	CORNO DI BASSETTO BUFFET CRAMPON BC1723-2-0	€ 10.980,00
429	PC DESKTOP LENOVO THINK CENTRE M80T 3 GEN, INCLUSO MONITOR, MOUSE, TASTIERA	€ 1.847,08
430	GRANCASSA ADAMS 32 "" X22""	€ 1.319,00
431	CORNETTA YAMAHA 8335GS	€ 3.000,00
432	SCANNER PLANETARIO PER DIGITALIZZAZIONE PATRIMONIO LIBRARIO	€ 33.916,00
433	MONITOR INTERATTIVO 65 POLLICI SMART MX265-V3	€ 2.684,00
434-436	PANCHE IDRAULICHE DA PIANOFORTE ANDEXINGER	€ 1.098,00
	<b>Totale</b>	<b>€ 159.470,34</b>

Nel corso dell'esercizio l'Istituto ha acquistato materiale sussidiario, fragile e di facile consumo per un importo complessivo pari a € 2.573,92. Tale importo, sommato al valore delle rimanenze al 31 dicembre 2021 (€ 4.029,11), con la detrazione dello scarico relativo all'anno finanziario 2022 (€ 2.073,75), riporta un valore residuo delle rimanenze al 31 dicembre 2022 pari a € 4.529,68.

La composizione del risultato economico dell'esercizio 2022 riportato nello stato patrimoniale è pari a € 1.138.416,60 e deriva dalla somma delle seguenti voci

- risultato di amministrazione, avanzo di competenza, pari a € 1.017.989,45;
- valore corrispondente dei beni acquisiti, pari a € 159.470,34, ad incremento;
- quota di ammortamento di competenza dei beni inventariati, pari a € 39.795,76, in diminuzione;
- valore delle rimanenze di competenza, pari a € 500,57, ad incremento;
- variazione dei residui passivi a seguito di radiazione, per € 252,00, ad incremento.

La situazione patrimoniale al 31 dicembre 2022 riporta tra le attività le immobilizzazioni materiali, per € 243.988,96, in aumento rispetto al precedente esercizio, al netto delle quote di ammortamento calcolate per l'anno finanziario 2022, i crediti, corrispondenti ai residui attivi, pari a € 262.418,32, le rimanenze, pari a € 4.529,68, ed i depositi bancari, ossia il saldo di cassa sul conto corrente al 31 dicembre 2022, pari a € 4.918.101,38. Tra le passività risultano iscritti i debiti, corrispondenti ai residui passivi, pari a € 417.246,11. Il patrimonio netto è pari a € 5.011.792,23 e, rispetto al precedente esercizio finanziario, risulta notevolmente aumentato per effetto del risultato economico positivo dell'esercizio 2022, che ammonta a € 1.138.416,60.

In merito alla gestione dei residui, i residui attivi accertati nel corso dell'esercizio 2022 ammontano ad € 262.418,32, i quali risultano riscossi per € 21.072,62 e ancora da riscuotere per € 241.345,70; in particolare uno dei residui accertati non ancora riscossi riguarda un versamento già concordato con la Fondazione di Modena a copertura delle spese affrontate per la rassegna Belcanto 2022.

I residui passivi impegnati nell'esercizio finanziario 2022 ammontano ad € 417.246,11, i quali risultano liquidati alla data odierna per € 167.653,97 e ancora da liquidare per € 249.592,14.

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazione@vecchitonelli.it](mailto:amministrazione@vecchitonelli.it)

### **Invio dichiarazioni fiscali all'agenzia delle entrate**

Come stabilito dalla normativa vigente, anche nel corso dell'anno 2022 si è provveduto alla trasmissione telematica delle dichiarazioni fiscali all'Agenzia delle Entrate nel rispetto dei termini di scadenza. Nello specifico:

- invio dichiarazione Certificazione Unica 2022, effettuata con:
  - protocollo n. 22030313131723795, trasmesso in data 3 marzo 2022;
  - protocollo n. 22031017425566673, trasmesso in data 10 marzo 2022;
  - protocollo n. 22031110580658430, trasmesso in data 11 marzo 2022;
- invio dichiarazione IRAP 2022, effettuata con protocollo n. 22102514171035468, trasmessa in data 25 ottobre 2022;
- invio dichiarazione 770 2022, effettuata con protocollo n. 22102713305263398, trasmessa in data 27 ottobre 2022.

### **Indice di tempestività dei pagamenti**

Ai sensi del Decreto Legislativo n. 33 del 14 marzo 2013, n. 33, e del Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 22 settembre 2014, in merito alla disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni, e nello specifico la tempestività dei pagamenti delle pubbliche amministrazioni, l'indicatore annuo di tempestività dei pagamenti di questa amministrazione è stato pari a - 21,27, inteso come numero medio di giorni di calendario, inclusi i festivi, intercorrenti tra la data di emissione del mandato e la data di scadenza della fattura. I risultati parziali sono stati i seguenti:

- I trimestre, - 21,77;
- II trimestre, - 20,43;
- III trimestre, - 22,15;
- IV trimestre, - 21,23.

### **Insussistenza gestioni fuori bilancio**

Dall'esame dei documenti contabili relativi al Rendiconto Generale dell'Esercizio Finanziario 2022 si rileva che non risultano gestioni fuori bilancio.

### **Conclusioni**

Nell'Esercizio Finanziario 2022 il Conservatorio di Musica "Vecchi-Tonelli" di Modena, nonostante le contingenti difficoltà derivate dal permanere fino alla metà dell'anno dell'emergenza sanitaria da Covid-19, la persistente criticità costituita dall'insufficienza degli spazi della sede a fronte dell'ampia attività didattica, ha portato a termine buona parte degli obiettivi individuati come prioritari:

- dal punto di vista della didattica è stata erogata, anche avvalendosi della modalità a distanza, quando necessaria, un'offerta formativa di qualità, grazie alla preparazione di alto livello del Personale docente in organico;
- sono stati mantenuti e consolidati i rapporti e le collaborazioni con gli Enti locali e con le Associazioni culturali del territorio;
- si è potuta realizzare l'attività di produzione artistica e di ricerca programmata;
- sono stati effettuati acquisti ad incremento del parco strumenti di proprietà dell'Istituto;
- sono state adottate le necessarie misure cautelari volte a consentire lo svolgimento in sicurezza delle attività in concomitanza con la pandemia da covid-19;
- si è concluso positivamente il processo di Statizzazione, con la firma da parte del Ministro dell'Università e della Ricerca del Decreto, n. 1187 del 14 ottobre 2022, che ha portato l'Istituto a divenire Conservatorio Statale di Musica, a far data dal 01 gennaio 2023, ai sensi della Legge di riforma delle Istituzioni AFAM, la 508 del 21 dicembre 1999.

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazionevecchitonelli@pec.it](mailto:amministrazionevecchitonelli@pec.it).

Riguardo al processo di Statizzazione, con la Convenzione di cui al D.M. MIUR - MEF n. 121 del 22 febbraio 2019 (allegato n. 4), ai sensi dell'art. 22-bis, comma 2, del d.l. 24 aprile 2017, n. 50, convertito dalla l. 21 giugno 2017, n. 96, il Comune di Modena ed il Comune di Carpi continueranno ad assicurare all'Istituto l'uso gratuito degli spazi e degli immobili dove ha sede il Conservatorio, per lo svolgimento delle attività istituzionali, per la durata di 99 anni, e si faranno carico delle situazioni debitorie pregresse alla statizzazione, secondo quanto indicato nella citata Convenzione.

In particolare, i Comuni di Modena e di Carpi si impegneranno a sostenere l'Istituzione statizzata e a riconoscere un contributo per il sostegno dei costi di funzionamento e di gestione degli spazi; a tal proposito va sottolineato che tale sostegno è stato apportato dai citati enti locali anche negli anni precedenti, così come nell'anno finanziario 2022, nel rispetto di quanto previsto dall'art. 7, comma 3, del D.P.R. 132 del 28 febbraio 2003, reso attuativo dal Decreto Ministeriale n. 151 del 15 ottobre 2007.

Sempre in merito al processo di Statizzazione si precisa che negli ultimi mesi dell'anno finanziario 2022 l'Istituto, nell'affrontare la procedura e seguire tutte disposizioni previste e definite dalla normativa vigente e dal Ministero, ha dovuto sopperire ad impreviste vicissitudini che in parte hanno impedito la realizzazione di tutti gli obiettivi prefissati dall'amministrazione in corso d'opera. In particolare si sottolinea l'assenza della Direttrice Amministrativa nell'ultimo trimestre del 2022, a seguito di aspettativa, peraltro sostituita con diligenza da una qualificata EP2, incaricata tramite accordo di collaborazioni plurime, ex art. 41 CCNL AFAM.

Le difficoltà degli uffici amministrativi e la carenza di personale, unite alle incombenze legate al processo di statizzazione, hanno impedito di dare seguito alle diverse procedure di acquisti di una parte degli strumenti e delle attrezzature musicali inizialmente deliberati dagli organi consiliari, e che avevano comportato durante l'anno le variazioni in aumento delle spese in conto capitale.

Riguardo alle variazioni apportate ai capitoli di cui alle spese per i compensi da assegnare agli organi istituzionali, si precisa che l'amministrazione è ancora in attesa di ricevere le indicazioni ministeriali per procedere con l'assegnazione delle nuove indennità previste per i rappresentanti legali dell'Istituto, e dei nuovi compensi previsti per i componenti il Nucleo di Valutazione e per i consiglieri, per le loro partecipazioni alle riunioni degli organi collegiali, così come stabilito nella Legge di Bilancio 2022, la Legge n. 234 del 30 dicembre 2021. Precisamente, all'art. 1, comma 303, la Legge di Bilancio 2022 dispone la rideterminazione, con decreto interministeriale MUR/MEF, a decorrere dal 2022, dell'indennità di direzione e di quella dei componenti del Consiglio di Amministrazione e la reintroduzione dell'indennità di presidenza, che sarà sempre determinata con Decreto Interministeriale; all'art. 1, comma 304, dispone altresì la reintroduzione del compenso per i componenti del Nucleo di Valutazione, che sarà anch'esso sempre determinato con Decreto Interministeriale.

Ad oggi i Decreti Interministeriali non sono pervenuti e detti compensi non sono stati determinati. Il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri, del 23 agosto 2022, n. 143, "*Regolamento in attuazione dell'art. 1 comma 596 della L. 160/2019, in materia di compensi, gettoni di presenza e ogni altro emolumento spettante ai componenti gli organi di amministrazione e di controllo, ordinari e straordinari, degli enti pubblici*", e la successiva Circolare n. 42 del 07 dicembre 2022 del MEF, Dipartimento della Ragioneria Generale dello Stato, IGF, Ufficio II, hanno rispettivamente espresso ulteriori disposizioni normative ed appositi chiarimenti in materia. Si rimane, pertanto, in attesa delle definitive determinazioni.

Il Rendiconto Generale relativo all'Esercizio Finanziario 2022 sarà inviato al M.U.R. a mezzo di posta elettronica certificata, unitamente alla presente Relazione ed ai seguenti documenti contabili:

- Rendiconto Finanziario Decisionale, entrate e uscite;
- Rendiconto Finanziario Gestionale, entrate e uscite;
- Situazione Amministrativa;
- Stato Patrimoniale;
- Verbale dei revisori dei conti con il parere espresso sul Rendiconto 2022;

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazione@vecchitonelli.it](mailto:amministrazione@vecchitonelli.it)

- Delibera del Consiglio di Amministrazione di approvazione del Rendiconto E.F. 2022.

Si provvederà, inoltre, alla trasmissione al M.E.F. dei dati del Rendiconto Finanziario 2022 e degli allegati, attraverso l'inserimento nel portale informatico Bilancio Enti, come disposto dalle note M.I.U.R. A.F.A.M. prot. n. 8712 del 23 novembre 2007 e n. 8747 del 03 dicembre 2008, nonché con nota M.E.F. prot. n. 149392 del 21 novembre 2007 e circolare n. 25 del 24 novembre 2016, prot. 91078.

La Presidente

Prof.ssa Marina Bondi



MARINA  
BONDI  
22.04.2023  
12:26:13  
GMT+01:00

CAPITOLO		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Accertamenti)	Cassa (Riscossioni)	Residui	Competenza (Accertamenti)	Cassa (Riscossioni)
	<b>TITOLO 1 - ENTRATE CORRENTI</b>						
	<b>01 - ENTRATE CONTRIBUTIVE</b>						
	<b>0001 - CONTRIBUTI DEGLI STUDENTI</b>						
1010001 00010.00.00	CONTRIBUTI DEGLI STUDENTI	0,00	528.663,41	528.663,41	0,00	545.933,66	545.933,66
	<b>TOTALE CONTRIBUTI DEGLI STUDENTI</b>	0,00	528.663,41	528.663,41	0,00	545.933,66	545.933,66
	<b>0002 - CONTRIBUTI DI ENTI E PRIVATI PER PARTICOLARI PROGETTI</b>						
1010002 00040.00.00	CONTRIBUTI VARI	0,00	15.063,00	17.063,00	2.000,00	4.259,25	2.259,25
1010002 00042.00.00	CONTRIBUTI CONVENZIONE SIGONIO	0,00	1.134,59	1.134,59	0,00	1.184,34	1.184,34
	<b>TOTALE CONTRIBUTI DI ENTI E PRIVATI PER PARTICOLARI PROGETTI</b>	0,00	16.197,59	18.197,59	2.000,00	5.443,59	3.443,59
	<b>TOTALE FUNZIONE 01</b>	<b>0,00</b>	<b>544.861,00</b>	<b>546.861,00</b>	<b>2.000,00</b>	<b>551.377,25</b>	<b>549.377,25</b>
	<b>02 - ENTRATE DA TRASFERIMENTI CORRENTI</b>						
	<b>0001 - TRASFERIMENTI DALLO STATO</b>						
1020001 00050.00.00	CONTRIBUTI DALLO STATO	95.634,00	3.699.100,09	3.603.466,09	0,00	3.792.090,44	3.792.090,44
1020001 00051.00.00	ATTRIBUZIONE FONDI PROGRAMMA ERASMUS	0,00	0,00	0,00	0,00	9.672,80	9.672,80
1020001 00052.00.00	ENTRATE COVID	0,00	0,00	0,00	0,00	45.248,00	45.248,00
1020001 00053.00.00	ENTRATE PER ABBATTIMENTO DISUGUAGLIANZE STUDENTI	0,00	0,00	0,00	0,00	35.795,00	35.795,00
1020001 00054.00.00	ENTRATE PER ATTIVAZIONE PAGOPA	55.022,00	55.022,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	<b>TOTALE TRASFERIMENTI DALLO STATO</b>	150.656,00	3.754.122,09	3.603.466,09	0,00	3.882.806,24	3.882.806,24
	<b>0006 - TRASFERIMENTI DAI PRIVATI</b>						
1020006 00110.00.00	TRASFERIMENTI DA PRIVATI	8.000,00	11.750,00	3.750,00	0,00	3.990,00	3.990,00
1020006 00111.00.00	FONDAZIONE DI MODENA	90.689,70	90.689,70	77.052,51	77.052,51	77.052,51	49.715,77
1020006 00112.00.00	FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI CARPI	0,00	10.000,00	10.000,00	0,00	0,00	0,00
1020006 00115.00.00	FONDAZIONE ZAMPARO	0,00	7.522,65	7.522,65	0,00	0,00	0,00
1020006 00116.00.00	CONTRIBUTI PER DESTINAZIONE 5 PER MILLE	0,00	2.701,00	2.701,00	0,00	2.742,29	2.742,29
	<b>TOTALE TRASFERIMENTI DAI PRIVATI</b>	98.689,70	122.663,35	101.026,16	77.052,51	83.784,80	56.448,06
	<b>TOTALE FUNZIONE 02</b>	<b>249.345,70</b>	<b>3.876.785,44</b>	<b>3.704.492,25</b>	<b>77.052,51</b>	<b>3.966.591,04</b>	<b>3.939.254,30</b>

CAPITOLO		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Accertamenti)	Cassa (Riscossioni)	Residui	Competenza (Accertamenti)	Cassa (Riscossioni)
	<b>03 - ALTRE ENTRATE</b>						
	<b>0002 - REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI</b>						
1030002 00141.00,00	INTERESSI ATTIVI SU CONTI CORRENTI	13.072,62	14.012,13	945,65	6,14	17,95	15,10
	<b>TOTALE REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI</b>	13.072,62	14.012,13	945,65	6,14	17,95	15,10
	<b>0003 - POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI</b>						
1030003 00150.00,00	POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI	0,00	437,40	1.200,82	763,42	4.395,42	3.632,00
	<b>TOTALE POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI</b>	0,00	437,40	1.200,82	763,42	4.395,42	3.632,00
	<b>0004 - ENTRATE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI</b>						
1030004 00160.00,00	ENTRATE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI	0,00	6.226,30	6.226,30	0,00	4.645,03	4.645,03
	<b>TOTALE ENTRATE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI</b>	0,00	6.226,30	6.226,30	0,00	4.645,03	4.645,03
	<b>TOTALE FUNZIONE 03</b>	<b>13.072,62</b>	<b>20.675,83</b>	<b>8.372,77</b>	<b>769,56</b>	<b>9.058,40</b>	<b>8.292,13</b>
<b>RIEPILOGO PER FUNZIONE</b>							
	Funzione 01 - ENTRATE CONTRIBUTIVE	0,00	544.861,00	546.861,00	2.000,00	551.377,25	549.377,25
	Funzione 02 - ENTRATE DA TRASFERIMENTI CORRENTI	249.345,70	3.876.785,44	3.704.492,25	77.052,51	3.966.591,04	3.939.254,30
	Funzione 03 - ALTRE ENTRATE	13.072,62	20.675,83	8.372,77	769,56	9.058,40	8.292,13
	<b>TOTALE TITOLO 1</b>	<b>262.418,32</b>	<b>4.442.322,27</b>	<b>4.259.726,02</b>	<b>79.822,07</b>	<b>4.527.026,69</b>	<b>4.496.923,68</b>

CAPITOLO		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Accertamenti)	Cassa (Riscossioni)	Residui	Competenza (Accertamenti)	Cassa (Riscossioni)
	<b>TITOLO 3 - PARTITE DI GIRO</b>						
	<b>01 - ENTRATE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO</b>						
	<b>0001 - ENTRATE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO</b>						
3010001 00350.00.00	RITENUTE ERARIALI	0,00	488.425,90	488.425,90	0,00	405.836,07	405.836,07
3010001 00351.00.00	ALTRE RITENUTE	0,00	626,28	626,28	0,00	2.304,82	2.304,82
3010001 00352.00.00	RITENUTE SINDACALI	0,00	1.744,71	1.744,71	0,00	1.892,05	1.892,05
3010001 00353.00.00	FONDO ECONOMALE	0,00	800,00	800,00	0,00	800,00	800,00
3010001 00360.00.00	RITENUTE PREVIDENZIALI E ASSISTENZIALI	0,00	167.045,08	167.045,08	0,00	175.113,80	175.113,80
	<b>TOTALE ENTRATE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO</b>	0,00	658.641,97	658.641,97	0,00	585.946,74	585.946,74
	<b>TOTALE FUNZIONE 01</b>	0,00	658.641,97	658.641,97	0,00	585.946,74	585.946,74
	<b>RIEPILOGO PER FUNZIONE</b>						
	Funzione 01 - ENTRATE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO	0,00	658.641,97	658.641,97	0,00	585.946,74	585.946,74
	<b>TOTALE TITOLO 3</b>	0,00	658.641,97	658.641,97	0,00	585.946,74	585.946,74

CAPITOLO		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Accertamenti)	Cassa (Riscossioni)	Residui	Competenza (Accertamenti)	Cassa (Riscossioni)
<b>RIEPILOGO DELLE ENTRATE PER TITOLI</b>							
1 -	ENTRATE CORRENTI	262.418,32	4.442.322,27	4.259.726,02	79.822,07	4.527.026,69	4.496.923,68
2 -	ENTRATE IN CONTO CAPITALE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3 -	PARTITE DI GIRO	0,00	658.641,97	658.641,97	0,00	585.946,74	585.946,74
<b>TOTALE</b>		<b>262.418,32</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>4.918.367,99</b>	<b>79.822,07</b>	<b>5.112.973,43</b>	<b>5.082.870,42</b>
<b>TOTALE GENERALE DELLE ENTRATE</b>		<b>262.418,32</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>4.918.367,99</b>	<b>79.822,07</b>	<b>5.112.973,43</b>	<b>5.082.870,42</b>

CAPITOLO		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)
	<b>TITOLO 1 - USCITE CORRENTI</b>						
	<b>11 - FUNZIONAMENTO</b>						
	<b>11.01 - USCITE PER GLI ORGANI DELL'ENTE</b>						
1010001 00010.00.00	COMPENSI CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE GETTONI DI PRESENZA	0,00	0,00	1.305,00	1.305,00	1.305,00	675,00
1010001 00020.00.00	INDENNITA' DI PRESIDENZA E DI DIREZIONE	0,00	0,00	11.700,00	11.700,00	11.700,00	11.700,00
1010001 00030.00.00	COMPENSI CONSIGLIO ACCADEMICO GETTONI DI PRESENZA	0,00	0,00	2.268,00	2.268,00	2.268,00	2.376,00
1010001 00040.00.00	COMPENSI REVISORI DEI CONTI	3.610,00	3.610,00	1.999,00	1.999,00	3.582,75	4.298,75
1010001 00050.00.00	COMPENSI CONSULTA DEGLI STUDENTI GETTONI DI PRESENZA	0,00	0,00	459,00	459,00	459,00	405,00
1010001 00061.00.00	ONERI ORGANI DI GESTIONE	646,14	2.014,09	1.388,45	20,50	1.413,42	1.969,39
	<b>TOTALE USCITE PER GLI ORGANI DELL'ENTE</b>	4.256,14	5.624,09	19.119,45	17.751,50	20.728,17	21.424,14
	<b>11.02 - ONERI PER IL PERSONALE IN ATTIVITA' DI SERVIZIO</b>						
1010002 00070.00.00	SPESE PERSONALE A TEMPO DETERMINATO	0,00	794.596,75	794.596,75	0,00	595.396,57	595.396,57
1010002 00080.00.00	INDENNITA' DI MISSIONE E RIMBORSI	0,00	406,50	406,50	0,00	0,00	0,00
1010002 00090.00.00	IRAP	5.912,44	164.076,50	164.194,44	6.030,38	160.000,00	158.023,27
1010002 00091.00.00	INAIL	287,38	9.198,17	10.761,16	1.850,37	14.999,80	14.149,43
1010002 00100.00.00	SPESE PERSONALE A TEMPO INDETERMINATO	9.745,05	1.377.978,62	1.379.617,49	11.383,92	1.416.147,41	1.430.723,58
1010002 00110.00.00	COLLABORAZIONI COORDINATE E CONTINUATIVE	0,00	45.642,30	51.347,12	5.704,82	108.865,92	113.968,76
1010002 00120.00.00	FONDO D'ISTITUTO	39.499,28	39.499,28	36.282,47	36.282,47	36.282,47	31.329,86
1010002 00120.01.00	SPESE PER DIDATTICA AGGIUNTIVA	72.896,79	72.896,79	86.261,60	86.261,60	86.261,60	60.531,11
1010002 00122.00.00	APPALTO INTERINALE / SERVIZI	80.906,30	96.112,00	21.848,84	6.643,14	73.037,20	73.350,39
	<b>TOTALE ONERI PER IL PERSONALE IN ATTIVITA' DI SERVIZIO</b>	209.247,24	2.600.406,91	2.545.316,37	154.156,70	2.490.990,97	2.477.472,97
	<b>11.03 - USCITE PER L'ACQUISTO DI BENI E DI SERVIZI</b>						
1010003 00190.00.00	SPESE PER IL FUNZIONAMENTO DI COMMISSIONI	7.263,54	7.263,54	0,00	0,00	32,10	32,10
1010003 00191.00.00	SPESE PER LA FORMAZIONE DEL PERSONALE	0,00	2.973,80	3.492,30	518,50	1.580,10	1.061,60
1010003 00192.00.00	PREMI DI ASSICURAZIONE	35,00	7.370,00	7.335,00	0,00	7.300,00	7.680,00
1010003 00195.00.00	LIBRETTI, DIPLOMI, PERGAMENE, TESSERE, DISTINTIVI, STAMPATI	0,00	507,57	735,21	227,64	227,64	112,87

CAPITOLO		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)
1010003 00200.00.00	ONERI E COMPENSI PER SPECIFICI INCARICHI	77.461,49	394.098,19	366.244,07	49.607,37	319.260,83	299.303,80
1010003 00203.00.00	MANUTENZIONE E NOLEGGIO STRUMENTI	5.078,64	17.791,04	19.129,60	6.417,20	12.239,17	6.633,27
1010003 00204.00.00	ACQUISTO LIBRI, RIVISTE, GIORNALI ED ALTRE PUBBLICAZIONI	6.455,67	10.625,11	9.675,66	5.506,22	6.335,27	829,05
1010003 00205.00.00	ACQUISTO MATERIALE DI CONSUMO E NOLEGGIO MATERIALE TECNICO	651,77	2.687,99	2.485,66	449,44	3.424,51	3.612,56
1010003 00206.00.00	MANUTENZIONE, RIPARAZIONE E ADATTAMENTI DI LOCALI E RELATIVI IMPIANTI	0,00	24.556,16	47.242,06	22.685,90	27.364,60	4.678,70
1010003 00220.00.00	USCITE PER SERVIZI INFORMATICI	7.999,31	20.661,69	13.748,77	1.086,39	17.757,76	17.744,97
	<b>TOTALE USCITE PER L'ACQUISTO DI BENI E DI SERVIZI</b>	104.945,42	488.535,09	470.088,33	86.498,66	395.521,98	341.688,92
	<b>TOTALE FUNZIONE 11</b>	<b>318.448,80</b>	<b>3.094.566,09</b>	<b>3.034.524,15</b>	<b>258.406,86</b>	<b>2.907.241,12</b>	<b>2.840.586,03</b>
	<b>12 - INTERVENTI DIVERSI</b> <b>12.01 - USCITE PER PRESTAZIONI ISTITUZIONALI</b>						
1020001 00221.00.00	MANIFESTAZIONI ARTISTICHE	56.723,07	108.714,74	81.774,13	29.782,46	66.163,33	47.649,87
1020001 00222.02.00	BORSE DI STUDIO	3.990,00	43.457,50	46.007,42	6.539,92	21.719,92	18.180,00
1020001 00222.03.00	ERASMUS	5.379,80	14.727,80	18.030,00	8.934,00	6.048,00	2.278,00
	<b>TOTALE USCITE PER PRESTAZIONI ISTITUZIONALI</b>	66.092,87	166.900,04	145.811,55	45.256,38	93.931,25	68.107,87
	<b>12.03 - ONERI FINANZIARI</b>						
1020003 00224.01.00	SPESE DI TESORERIA	229,72	692,47	613,55	150,80	440,97	445,62
	<b>TOTALE ONERI FINANZIARI</b>	229,72	692,47	613,55	150,80	440,97	445,62
	<b>12.05 - POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI ENTRATE CORRENTI</b>						
1020005 00226.00.00	POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI ENTRATE CORRENTI	0,00	972,40	972,40	0,00	3.981,00	9.306,00
	<b>TOTALE POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI ENTRATE CORRENTI</b>	0,00	972,40	972,40	0,00	3.981,00	9.306,00
	<b>12.06 - USCITE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI</b>						
1020006 00231.00.00	RESTITUZIONI E RIMBORSI	0,00	1.165,00	1.675,00	510,00	690,00	180,00
1020006 00240.00.00	ALTRE USCITE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI	5.986,81	13.367,44	8.595,51	1.214,88	10.295,57	9.080,69
1020006 00241.00.00	Spese per le esigenze straordinarie EMERGENZA COVID	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5.124,00
	<b>TOTALE USCITE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI</b>	5.986,81	14.532,44	10.270,51	1.724,88	10.985,57	14.384,69

C A P I T O L O		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)
	TOTALE FUNZIONE 12	72.309,40	183.097,35	157.668,01	47.132,06	109.338,79	92.244,18
<b>RIEPILOGO DELLE FUNZIONI</b>							
	Funzione 11 - FUNZIONAMENTO	318.448,80	3.094.566,09	3.034.524,15	258.406,86	2.907.241,12	2.840.586,03
	Funzione 12 - INTERVENTI DIVERSI	72.309,40	183.097,35	157.668,01	47.132,06	109.338,79	92.244,18
	<b>TOTALE TITOLO 1</b>	<b>390.758,20</b>	<b>3.277.663,44</b>	<b>3.192.192,16</b>	<b>305.538,92</b>	<b>3.016.579,91</b>	<b>2.932.830,21</b>

CAPITOLO		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)
	<b>TITOLO 2 - USCITE IN CONTO CAPITALE</b>						
	<b>21 - INVESTIMENTI</b>						
	<b>21.02 - ACQUISIZIONE DI IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE</b>						
2010002 00271.00.00	ACQUISTI DI IMPIANTI, ATTREZZATURE, MACCHINARI E STRUMENTI	26.374,84	146.669,38	159.470,34	39.175,80	120.439,01	89.763,21
	<b>TOTALE ACQUISIZIONE DI IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE</b>	26.374,84	146.669,38	159.470,34	39.175,80	120.439,01	89.763,21
	<b>TOTALE FUNZIONE 21</b>	<b>26.374,84</b>	<b>146.669,38</b>	<b>159.470,34</b>	<b>39.175,80</b>	<b>120.439,01</b>	<b>89.763,21</b>
<b>RIEPILOGO DELLE FUNZIONI</b>							
	Funzione 21 - INVESTIMENTI	26.374,84	146.669,38	159.470,34	39.175,80	120.439,01	89.763,21
	<b>TOTALE TITOLO 2</b>	<b>26.374,84</b>	<b>146.669,38</b>	<b>159.470,34</b>	<b>39.175,80</b>	<b>120.439,01</b>	<b>89.763,21</b>

CAPITOLO		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)
	<b>TITOLO 3 - PARTITE DI GIRO</b>						
	<b>31 - USCITE AVENTI NATURA DI PARTITA DI GIRO</b>						
	<b>31.01 - USCITE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO</b>						
3010001 00350.00.00	RITENUTE ERARIALI	0,00	488.425,90	488.425,90	0,00	405.836,07	405.836,07
3010001 00351.00.00	ALTRE RITENUTE	113,07	626,28	767,53	254,32	2.304,82	2.475,40
3010001 00352.00.00	RITENUTE SINDACALI	0,00	1.744,71	1.744,71	0,00	1.892,05	1.892,05
3010001 00353.00.00	FONDO ECONOMALE	0,00	800,00	800,00	0,00	800,00	800,00
3010001 00360.00.00	RITENUTE PREVIDENZIALI E ASSISTENZIALI	0,00	167.045,08	167.045,08	0,00	175.113,80	175.113,80
	<b>TOTALE USCITE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO</b>	113,07	658.641,97	658.783,22	254,32	585.946,74	586.117,32
	<b>TOTALE FUNZIONE 31</b>	113,07	658.641,97	658.783,22	254,32	585.946,74	586.117,32
	<b>RIEPILOGO DELLE FUNZIONI</b>						
	Funzione 31 - USCITE AVENTI NATURA DI PARTITA DI GIRO	113,07	658.641,97	658.783,22	254,32	585.946,74	586.117,32
	<b>TOTALE TITOLO 3</b>	113,07	658.641,97	658.783,22	254,32	585.946,74	586.117,32

C A P I T O L O		ANNO FINANZIARIO 2022			ANNO FINANZIARIO 2021		
CODICE Voce	DESCRIZIONE	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)	Residui	Competenza (Impegni)	Cassa (Pagamenti)
<b>RIEPILOGO DELLE USCITE PER TITOLI</b>							
1 - USCITE CORRENTI		390.758,20	3.277.663,44	3.192.192,16	305.538,92	3.016.579,91	2.932.830,21
2 - USCITE IN CONTO CAPITALE		26.374,84	146.669,38	159.470,34	39.175,80	120.439,01	89.763,21
3 - PARTITE DI GIRO		113,07	658.641,97	658.783,22	254,32	585.946,74	586.117,32
<b>TOTALE</b>		<b>417.246,11</b>	<b>4.082.974,79</b>	<b>4.010.445,72</b>	<b>344.969,04</b>	<b>3.722.965,66</b>	<b>3.608.710,74</b>
<b>TOTALE GENERALE DELLE SPESE</b>		<b>417.246,11</b>	<b>4.082.974,79</b>	<b>4.010.445,72</b>	<b>344.969,04</b>	<b>3.722.965,66</b>	<b>3.608.710,74</b>



CODICE Voce	DESCRIZIONE	GESTIONE DI COMPETENZA										GESTIONE DEI RESIDUI ATTIVI					GESTIONE DI CASSA			TOTALE DEI RESIDUI ATTIVI
		PREVISIONI		SOMME ACCERTATE		DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI (9-6)	RESIDUI AD INIZIO ESERCIZIO (11)	RISCOSSI (12)	RIMASTI DA RISCOUTERE (13)	TOTALI (12+13)	VARIAZIONI +/- (14-11)	PREVISIONI (16)	RISCOSSIONI (17)	DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI (17-16)						
		INIZIALI (4)	VARIAZIONI (5)	FINALI (4+5)	RISCOSSE (7)										DA RISCOUTERE (8)	TOTALI (7+8)				
1030002 0014100,00	INTERESSI ATTIVI SU CONTI CORRENTI	10,00	2,000,00	2,010,00	939,51	13,072,62	14,012,13	12,002,13	6,14	0,00	6,14	0,00	6,14	17	945,65	-1,070,49	13,072,62			
	<b>TOTALE REDDITI E PROVENTI PATRIMONIALI</b>	10,00	2,000,00	2,010,00	939,51	13,072,62	14,012,13	12,002,13	6,14	0,00	6,14	0,00	6,14	945,65	-1,070,49	13,072,62				
	<b>1.03.00 - POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI</b>																			
1030003 0015000,00	POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI	10,000,00	0,00	10,000,00	437,40	0,00	437,40	-6,562,60	763,42	0,00	763,42	0,00	763,42	1,200,82	1,200,82	-6,562,60	0,00			
	<b>TOTALE POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI USCITE CORRENTI</b>	10,000,00	0,00	10,000,00	437,40	0,00	437,40	-6,562,60	763,42	0,00	763,42	0,00	763,42	1,200,82	1,200,82	-6,562,60	0,00			
	<b>1.03.00 - ENTRATE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI</b>																			
1030004 0016000,00	ENTRATE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI	2,000,00	0,00	2,000,00	6,226,30	0,00	6,226,30	4,226,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,226,30	6,226,30	4,226,30	0,00			
	<b>TOTALE ENTRATE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI</b>	2,000,00	0,00	2,000,00	6,226,30	0,00	6,226,30	4,226,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,226,30	6,226,30	4,226,30	0,00			
	<b>TOTALE FUNZIONE 1.03</b>	12,010,00	2,000,00	14,010,00	7,603,21	13,072,62	20,675,83	6,665,83	769,56	0,00	769,56	0,00	769,56	8,372,77	8,372,77	-6,406,79	13,072,62			
	<b>RIEPILOGO PER FUNZIONE</b>																			
	Funzione 1.01 - ENTRATE CONTRIBUTIVE	514,047,59	0,00	514,047,59	544,861,00	0,00	544,861,00	30,813,41	2,000,00	0,00	2,000,00	0,00	2,000,00	546,861,00	546,861,00	30,813,41	0,00			
	Funzione 1.02 - ENTRATE DA TRASFERIMENTI CORRENTI	3,800,598,00	199,672,09	4,100,270,09	3,627,439,74	248,345,70	3,876,785,44	-223,484,65	77,052,51	0,00	77,052,51	0,00	77,052,51	4,177,322,60	3,704,462,25	-472,830,35	249,345,70			
	Funzione 1.03 - ALTRE ENTRATE	12,010,00	2,000,00	14,010,00	7,603,21	13,072,62	20,675,83	6,666,83	769,56	0,00	769,56	0,00	769,56	8,372,77	8,372,77	-6,406,79	13,072,62			
	<b>TOTALE TITOLO 1</b>	4,426,655,59	201,672,09	4,628,327,68	4,179,903,95	262,418,32	4,442,322,27	-186,006,41	79,822,07	0,00	79,822,07	0,00	79,822,07	4,259,726,02	4,259,726,02	-448,423,73	262,418,32			

CAPITOLO		GESTIONE DI COMPETENZA										GESTIONE DEI RESIDUI ATTIVI					GESTIONE DI CASSA			TOTALE DEI RESIDUI ATTIVI		
		PREVISIONI			SOMME ACCERTATE			DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI	RESIDUI AD INIZIO ESERCIZIO	RISCOSSI	RIMASTI DA RISCOUTERE	TOTALI	VARIAZIONI +/-	PREVISIONI	RISCOSSIONI	DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI						
		INIZIALI	VARIAZIONI	FINALI	RISCOSSE	DA RISCOUTERE	TOTALI										(8-6)	(11)	(12)		(13)	(14)
CODICE Voce	DESCRIZIONE	4	5	(4+5)	6	7	(6-7)	8	(7+8)	9	10	11	12	13	(12+13)	14	15	16	17	(17-16)	18	
	<b>TITOLO 3 - PARTITE DI GIRO</b>																					
	3.01 - ENTRATE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO																					
3010001	RITENUTE ERARIALI	460.000,00	30.000,00	490.000,00	490.000,00	488.425,90	0,00	0,00	488.425,90	488.425,90	-1.574,10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	490.000,00	488.425,90	-1.574,10	0,00	
3010004	ALTRE RITENUTE	11.000,00	0,00	11.000,00	11.000,00	626,28	0,00	0,00	626,28	626,28	-10.373,72	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	11.000,00	626,28	-10.373,72	0,00	
003510000	RITENUTE SINDACALI	4.000,00	0,00	4.000,00	4.000,00	1.744,71	0,00	0,00	1.744,71	1.744,71	-2.256,29	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4.000,00	1.744,71	-2.256,29	0,00	
003520000	FONDO ECONOMALE	800,00	0,00	800,00	800,00	800,00	0,00	0,00	800,00	800,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	800,00	800,00	0,00	0,00	
003530000	RITENUTE PREVIDENZIALI E ASSISTENZIALI	225.000,00	-30.000,00	195.000,00	195.000,00	167.045,08	0,00	0,00	167.045,08	167.045,08	-27.954,92	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	195.000,00	167.045,08	-27.954,92	0,00	
003960000	TOTALE ENTRATE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO	700.800,00	0,00	700.800,00	700.800,00	656.641,97	0,00	0,00	656.641,97	656.641,97	-42.158,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	700.800,00	656.641,97	-42.158,03	0,00	
	TOTALE FUNZIONE 3.01	700.800,00	0,00	700.800,00	700.800,00	656.641,97	0,00	0,00	656.641,97	656.641,97	-42.158,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	700.800,00	656.641,97	-42.158,03	0,00	
	<b>RIEPILOGO PER FUNZIONE</b>																					
	Funzione 3.01 - ENTRATE AVENTI NATURA DI PARTITE DI GIRO	700.800,00	0,00	700.800,00	700.800,00	656.641,97	0,00	0,00	656.641,97	656.641,97	-42.158,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	700.800,00	656.641,97	-42.158,03	0,00	
	TOTALE TITOLO 3	700.800,00	0,00	700.800,00	700.800,00	656.641,97	0,00	0,00	656.641,97	656.641,97	-42.158,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	700.800,00	656.641,97	-42.158,03	0,00	

CAPITOLO	GESTIONE DI COMPETENZA										GESTIONE DEI RESIDUI ATTIVI					GESTIONE DI CASSA			TOTALE DEI RESIDUI ATTIVI
	CODICE Voce	DESCRIZIONE	PREVISIONI			SOMME ACCERTATE			DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI (8-6)	RESIDUI AD INIZIO ESERCIZIO (11)	RISCOSSI (12)	RIMASTI DA RISCOUTERE (13)	TOTALI (12+13)	VARIAZIONI +/- (14-1)	PREVISIONI (16)	RISCOSSIONI (17)	DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI (17-16)		
			INIZIALI (4)	VARIAZIONI (5)	FINALI (6)	RISCOSE (7)	DA RISCOUTERE (8)	TOTALI (9)										TOTALI (14)	
<b>RIPILOGO DEI TITOLI</b>																			
1 - ENTRATE CORRENTI	4.226.655,59	201.672,09	4.628.327,68	4.179.903,95	262.418,32	4.442.322,27	-166.005,41	79.822,07	79.822,07	0,00	79.822,07	79.822,07	0,00	4.706.148,75	4.256.126,02	-448.423,73	262.418,32		
2 - ENTRATE IN CONTO CAPITALE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
3 - PARTITE DI GIRO	700.800,00	0,00	700.800,00	656.641,97	0,00	656.641,97	-42.158,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	700.800,00	656.641,97	-42.158,03	0,00		
<b>TOTALE GENERALE</b>	<b>5.127.455,59</b>	<b>201.672,09</b>	<b>5.329.127,68</b>	<b>4.838.545,92</b>	<b>262.418,32</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>-228.163,44</b>	<b>79.822,07</b>	<b>79.822,07</b>	<b>0,00</b>	<b>79.822,07</b>	<b>79.822,07</b>	<b>0,00</b>	<b>5.408.948,75</b>	<b>4.916.367,99</b>	<b>-490.881,76</b>	<b>262.418,32</b>		
<i>AVANZO DI AMMINISTRAZIONE</i>																			
<i>FONDO DI CASSA AL 1° GENNAIO</i>																			
<b>TOTALE GENERALE DELLE ENTRATE</b>	<b>5.127.455,59</b>	<b>201.672,09</b>	<b>5.329.127,68</b>	<b>4.838.545,92</b>	<b>262.418,32</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>-228.163,44</b>	<b>79.822,07</b>	<b>79.822,07</b>	<b>0,00</b>	<b>79.822,07</b>	<b>79.822,07</b>	<b>0,00</b>	<b>5.408.948,75</b>	<b>4.916.367,99</b>	<b>-490.881,76</b>	<b>262.418,32</b>		



CODICE Voce	DESCRIZIONE	GESTIONE DI COMPETENZA										GESTIONE DEI RESIDUI PASSIVI					GESTIONE DI CASSA				
		PREVISIONI		SOMME IMPEGNATE			DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI	RESIDUI AD INIZIO ESERCIZIO	PAGATI	RIMASTA DA PAGARE	TOTALI	VARIAZIONI +/-	PREVISIONI	PAGAMENTI	DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI	TOTALE DEI RESIDUI PASSIVI					
		INIZIALI	VARIAZIONI	FINALI	PAGATE	DA PAGARE											TOTALI	13	14	15	16
4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18							
1010003	LIBRETTI, DIPLOMI, PERGAMINE, TESSERE, DISTINTIVI, STAMPATI	3.000,00	0,00	3.000,00	507,57	0,00	507,57	227,64	227,64	227,64	0,00	3.227,64	739,21	-2.492,43	0,00						
1010003	ONERI E COMPENSI PER SPECIFICI INCARICHI	400.000,00	0,00	400.000,00	74.841,29	319.258,90	49.607,37	46.987,17	2.620,20	49.607,37	0,00	449.607,37	396.244,07	-83.393,30	77.461,49						
1010003	MANUTENZIONE E NOLEGGIO STRUMENTI	15.000,00	10.000,00	25.000,00	12.712,40	5.078,64	17.791,04	6.417,20	0,00	6.417,20	0,00	31.417,20	19.129,60	-12.287,60	5.078,64						
1010003	ACQUISTO LIBRI, RIVISTE, GIORNALI ED ALTRE PUBBLICAZIONI	5.000,00	6.396,09	11.396,09	4.169,44	6.455,67	10.625,11	5.506,22	0,00	5.506,22	0,00	16.872,31	9.679,66	-7.196,65	6.455,67						
1010003	ACQUISTO MATERIALE DI CONSUMO E NOLEGGIO MATERIALE TECNICO	5.000,00	0,00	5.000,00	2.036,22	651,77	2.687,99	449,44	0,00	449,44	0,00	5.449,44	2.495,66	-2.993,78	651,77						
1010003	MANUTENZIONE, RIPARAZIONE E ADATTAMENTI DI LOCALI E RELATIVI IMPIANTI	20.000,00	18.226,00	38.226,00	24.556,16	0,00	24.556,16	22.695,90	0,00	22.695,90	0,00	60.911,90	47.242,06	-13.669,84	0,00						
1010003	USCITE PER SERVIZI INFORMATICI	20.000,00	55.022,00	75.022,00	12.662,38	7.999,31	20.661,69	1.086,39	0,00	1.086,39	0,00	76.108,39	13.748,77	-62.359,62	7.999,31						
1010003	TOTALE USCITE PER L'ACQUISTO DI BENI E DI SERVIZI	482.000,00	97.814,09	579.814,09	386.208,67	102.325,22	488.535,09	83.878,46	2.620,20	86.498,66	0,00	666.112,75	470.098,33	-196.024,42	104.945,42						
	TOTALE FUNZIONE 11	2.884.183,28	327.614,09	3.211.797,37	2.776.737,49	315.828,60	3.094.566,09	255.766,66	2.620,20	259.406,86	0,00	3.570.204,23	3.024.524,15	-535.680,08	316.448,80						
	12 - INTERVENTI DIVERSI																				
	12.01 - USCITE PER PRESTAZIONI ISTITUZIONALI																				
1020001	MANIFESTAZIONI ARTISTICHE	110.000,00	0,00	110.000,00	51.991,67	58.723,07	108.714,74	29.782,46	0,00	29.782,46	0,00	139.782,46	81.774,13	-58.008,33	58.723,07						
1020001	BORSE DI STUDIO	45.800,00	0,00	45.800,00	39.467,50	3.890,00	43.457,50	6.539,92	0,00	6.539,92	0,00	52.329,92	46.007,42	-6.332,50	3.890,00						
1020001	ERASMUS	21.000,00	0,00	21.000,00	9.348,00	5.379,80	14.727,80	8.854,00	0,00	8.854,00	-252,00	25.934,00	18.030,00	-11.904,00	5.379,80						
1020001	TOTALE USCITE PER PRESTAZIONI ISTITUZIONALI	176.800,00	0,00	176.800,00	100.807,17	66.992,87	168.900,04	45.256,38	0,00	45.004,38	-252,00	222.056,38	145.811,55	-76.244,83	68.092,87						
	12.03 - ONERI FINANZIARI																				
	12.05 - POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI ENTRATE CORRENTI																				
1020003	SPESE DI TESORERIA	1.000,00	0,00	1.000,00	462,75	229,72	692,47	150,80	0,00	150,80	0,00	1.150,80	613,55	-637,25	229,72						
1020003	TOTALE ONERI FINANZIARI	1.000,00	0,00	1.000,00	462,75	229,72	692,47	150,80	0,00	150,80	0,00	1.150,80	613,55	-637,25	229,72						
	12.05 - POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI ENTRATE CORRENTI																				
1020005	POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI ENTRATE CORRENTI	10.000,00	0,00	10.000,00	972,40	0,00	972,40	0,00	0,00	0,00	0,00	10.000,00	972,40	-9.027,60	0,00						
1020005	TOTALE POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI ENTRATE CORRENTI	10.000,00	0,00	10.000,00	972,40	0,00	972,40	0,00	0,00	0,00	0,00	10.000,00	972,40	-9.027,60	0,00						
	12.06 - USCITE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI																				
1020006	FONDO DI RISERVA	100.000,00	0,00	100.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100.000,00	0,00	-100.000,00	0,00						
1020006	RESTITUZIONI E RIMBORSI	5.000,00	0,00	5.000,00	1.165,00	0,00	1.165,00	510,00	0,00	510,00	0,00	6.510,00	1.675,00	-3.835,00	0,00						
1020006	DISPONIBILITA' FINANZIARIA DA PROGRAMMARE	943.877,31	-722.570,00	221.307,31	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	221.307,31	0,00	-221.307,31	0,00						

CODICE Voce	DESCRIZIONE	GESTIONE DI COMPETENZA										GESTIONE DEI RESIDUI PASSIVI					GESTIONE DI CASSA			TOTALE DEI RESIDUI PASSIVI
		PREVISIONI		SOMME IMPEGNATE			DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI (5-6)	RESIDUI AD INIZIO ESERCIZIO	PAGATI	RIMASTA DA PAGARE	TOTALI	VARIAZIONI +/-	PREVISIONI	PAGAMENTI	DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI (17-18)					
		4	5	6	7	8										9	10	11	12	
INIZIALI	VARIAZIONI	FINALI	PAGATE	DA PAGARE	TOTALI	(5-6)	(11)	(12)	(13)	(14)	(14-1)	(15)	(16)	(17)	(17-18)					
1020006	ALTRE USCITE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI	20.000,00	0,00	20.000,00	7.380,93	5.896,81	13.387,44	-6.632,56	1.214,88	1.214,88	0,00	0,00	21.214,88	8.595,51	-12.819,37	5.986,81				
1020006	FONDO PER ABBATTIMENTO DISUGUAGLIANZE STUDENTI	35.795,00	0,00	35.795,00	0,00	0,00	0,00	-35.795,00	0,00	0,00	0,00	0,00	35.795,00	0,00	-35.795,00	0,00				
	<b>TOTALE USCITE NON CLASSIFICABILI IN ALTRE VOCI</b>	1.104.672,31	-722.570,00	382.102,31	8.545,63	5.896,81	14.532,44	-367.569,87	1.724,88	1.724,88	0,00	0,00	383.827,19	10.270,51	-373.556,68	5.986,81				
	<b>TOTALE FUNZIONE 12</b>	1.292.472,31	-722.570,00	569.902,31	110.787,95	72.305,40	183.097,35	-368.804,96	47.132,06	46.890,06	-252,00	-252,00	617.034,37	157.668,01	-469.366,36	72.309,40				
	<b>RIEPILOGO DELLE FUNZIONI</b>																			
	Funzione 11 - FUNZIONAMENTO	2.884.183,28	327.614,09	3.311.797,37	2.778.737,49	315.828,60	3.094.566,09	-217.231,28	258.406,86	258.406,86	0,00	0,00	3.570.204,23	3.034.524,15	-535.680,08	316.448,80				
	Funzione 12 - INTERVENTI DIVERSI	1.292.472,31	-722.570,00	569.902,31	110.787,95	72.305,40	183.097,35	-386.804,96	47.132,06	46.890,06	-252,00	-252,00	617.034,37	157.668,01	-469.366,36	72.309,40				
	<b>TOTALE TITOLO 1</b>	4.276.655,59	-394.955,91	3.881.699,68	2.889.525,44	388.135,00	3.277.663,44	-604.036,24	305.538,92	302.666,72	-262,00	-262,00	4.187.238,60	3.192.192,16	-995.046,44	390.786,20				

CAPITOLO	GESTIONE DI COMPETENZA										GESTIONE DEI RESIDUI PASSIVI					GESTIONE DI CASSA			TOTALE DEI RESIDUI PASSIVI		
	CODICE Voce	DESCRIZIONE	PREVISIONI			SOMME IMPEGNATE			DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI (5-6)	RESIDUI AD INIZIO ESERCIZIO	PAGATI	RIMASTIDA PAGARE	TOTALI	VARIAZIONI +/- (14-1)	PREVISIONI	PAGAMENTI	DIFFERENZE RISPETTO ALLE PREVISIONI (17-16)				
			INIZIALI	VARIAZIONI	FINALI	PAGATE	DA PAGARE	TOTALI										11		12	13
4	5	(4+5)	6	7	(6+7)	8	(7+8)	9	10	11	12	13	(12+13)	14	(14-1)	15	16	17	(17-16)	18	
	<b>TITOLO 2 - USCITE IN CONTO CAPITALE</b>																				
	<b>21 - INVESTIMENTI</b>																				
	<b>21.02 - ACQUISIZIONE DI IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE</b>																				
2010002	ACQUISTI DI IMPIANTI, ATTREZZATURE,	150.000,00	596.628,00	746.628,00	120.294,54	26.374,84	146.669,38	146.669,38	-599.958,62	39.175,80	39.175,80	0,00	39.175,80	0,00	785.803,80	159.470,34	-626.333,46				26.374,84
00271.000	MACCHINARI E STRUMENTI	150.000,00	596.628,00	746.628,00	120.294,54	26.374,84	146.669,38	146.669,38	-599.958,62	39.175,80	39.175,80	0,00	39.175,80	0,00	785.803,80	159.470,34	-626.333,46				26.374,84
	<b>TOTALE ACQUISIZIONE DI IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE</b>	150.000,00	596.628,00	746.628,00	120.294,54	26.374,84	146.669,38	146.669,38	-599.958,62	39.175,80	39.175,80	0,00	39.175,80	0,00	785.803,80	159.470,34	-626.333,46				26.374,84
	<b>RIEPILOGO DELLE FUNZIONI</b>																				
	Funzione 21 - INVESTIMENTI	150.000,00	596.628,00	746.628,00	120.294,54	26.374,84	146.669,38	146.669,38	-599.958,62	39.175,80	39.175,80	0,00	39.175,80	0,00	785.803,80	159.470,34	-626.333,46				26.374,84
	<b>TOTALE TITOLO 2</b>	150.000,00	596.628,00	746.628,00	120.294,54	26.374,84	146.669,38	146.669,38	-599.958,62	39.175,80	39.175,80	0,00	39.175,80	0,00	785.803,80	159.470,34	-626.333,46				26.374,84





**Istituto Superiore di Studi Musicali  
'O.Vecchi – A.Tonelli' di Modena**

Sede Legale Via C. Goldoni 8 - 41121 Modena  
Tel. 0592032925 fax. 0592032928  
c.f. 94144790360  
P. Iva 03239880366

**SITUAZIONE AMMINISTRATIVA esercizio finanziario 2022**

Consistenza della cassa all'inizio dell'esercizio		€	<b>4.010.179,11</b>
Riscossioni	in conto competenza	€	<b>4.838.545,92</b>
	in conto residui	€	<b>79.822,07</b>
		€	<b>4.918.367,99</b>
Pagamenti	in conto competenza	€	<b>3.668.348,88</b>
	in conto residui	€	<b>342.096,84</b>
		€	<b>4.010.445,72</b>
Consistenza della cassa alla fine dell'esercizio		€	<b>4.918.101,38</b>
Residui Attivi	degli esercizi precedenti	€	<b>0,00</b>
	dell'esercizio	€	<b>262.418,32</b>
		€	<b>262.418,32</b>
Residui Passivi	degli esercizi precedenti	€	<b>2.620,20</b>
	dell'esercizio	€	<b>414.625,91</b>
		€	<b>417.246,11</b>
Avanzo di Amministrazione al 31 Dicembre 2022		€	<b>4.763.273,59</b>

Timbro  
dell'istituto

Conservatorio di musica "Vecchi Tonelli" (MO)		STATO PATRIMONIALE ESERCIZIO 2022				Pagina 1	
ATTIVITA'	ANNO	ANNO	PASSIVITA'		ANNO	ANNO	Variaz. %
	2022	2021	2022	2021			
			Variaz. %	Variaz. %			
			+	-			-

**A - IMMOBILIZZAZIONI**

**I. Immobilizzazioni immateriali**

Costi di ricerca, di sviluppo e di pubblicità	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Dritti di brevetto industriale e di utilizzazione di opere dell'impegno	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Concessioni, licenze, marchi e diritti simili	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Manutenzioni straordinarie e migliorie su beni di terzi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altre	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Totale immobilizzazioni immateriali</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

**A - PATRIMONIO NETTO**

Avanzi (Disavanzi) economici anni precedenti	3.873.375,63	2.409.270,73	0,00	0,00
Avanzo (Disavanzo) economico d'esercizio	1.138.416,60	1.464.104,90	0,00	0,00
<b>Totale PATRIMONIO NETTO</b>	<b>5.011.792,23</b>	<b>3.873.375,63</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

**II. Immobilizzazioni materiali**

Terreni e Fabbricati	0,00	0,00	0,00	0,00
Impianti e macchinari	0,00	0,00	0,00	0,00
Attrezzature didattiche	243.988,96	124.314,38	0,00	0,00
Immobilizzazioni in corso e acconti	0,00	0,00	0,00	0,00
Dritti reali di godimento	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri beni	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Totale immobilizzazioni materiali</b>	<b>243.988,96</b>	<b>124.314,38</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

**B - Residui Passivi**

1) Verso le banche	0,00	0,00	0,00	0,00
2) Verso altri finanziatori	0,00	0,00	0,00	0,00
3) Debiti verso fornitori	0,00	0,00	0,00	0,00
4) Debiti verso lo stato ed altri soggetti pubblici	0,00	0,00	0,00	0,00
5) Debiti diversi	417.246,11	344.969,04	0,00	0,00
<b>Totale Residui (B)</b>	<b>417.246,11</b>	<b>344.969,04</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

Conservatorio di musica "Vecchi Tonelli" (MO)		STATO PATRIMONIALE Esercizio 2022				Pagina 2	
ATTIVITA'	ANNO	ANNO	ANNO	PASSIVITA'	ANNO	ANNO	Variaz. %
	2022	2021	2022	2022	2022	2022	+
	Variaz. %	Variaz. %	Variaz. %		Variaz. %	Variaz. %	-

**III. Immobilizzazioni finanziarie**

**1) Partecipazioni in**

- a) consorzi
- b) reti di Istituzioni
- c) altri enti

0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

**2) Crediti**

- a) Crediti verso consorzi
- b) verso reti di Istituzioni
- c) verso lo stato e altri soggetti pubblici
- d) verso altri

0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

**Totale Immobilizzazioni Finanziarie**

**TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (A)**

**B - ATTIVO CIRCOLANTE**

**I. Rimanenze**

- 1) Materie prime sussidiarie e di consumo
- 2) Prodotti in corso di lavorazione e semilavorati
- 3) Lavori in corso
- 4) Prodotti finiti e merci
- 5) Acconti

4.529,68	4.029,11	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>4.529,68</b>	<b>4.029,11</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

**Totale Rimanenze**

**II. Residui attivi, con separata indicazione,**

**C - RATEI E RISCONTI**

Ratei passivi

Risconti passivi

0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00
<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

**Totale Ratei e Risconti (C)**



**CONSERVATORIO DI MUSICA O.VECCHI –A.TONELLI DI MODENA**

Via C. Goldoni n. 2 – 41100 Modena – tel. 0592032925 –CF 94144790360 P.IVA 03239880366

e-mail: [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it)**VERBALE N.13 /2023**

In data 26 aprile 2023, alle ore 09:00, i Revisori dei conti del Conservatorio di Musica O.Vecchi – A. Tonelli con sede in Modena, via C. Goldoni n. 2, nelle persone di

Rag. Maria Ticchi	Componente effettivo in rappresentanza del Ministero dell'Economia e delle Finanze.	Presente
Rag Nadia Pistoia	Componente effettivo in rappresentanza del Ministero dell'Università e della Ricerca.	Presente

Si sono riuniti per procedere all'esame del Rendiconto generale relativo all'anno 2022.

Il predetto documento contabile, corredato della relativa documentazione, è stato trasmesso ai Revisori con comunicazione e-mail del 14/04/2023 in conformità a quanto previsto dall'articolo 36, del Regolamento di amministrazione, finanza contabilità, per acquisirne il relativo parere di competenza.

I Revisori, dopo aver acquisito ogni utile notizia al riguardo ed aver effettuato le opportune verifiche, redigono la relazione al rendiconto generale dell'esercizio finanziario 2022 che viene allegata al presente verbale e ne costituisce parte integrante (Allegato 1).

I Revisori rammentano, infine, che la delibera di approvazione del bilancio in questione, completo degli allegati, dovrà essere trasmesso all'Amministrazione vigilante e al Ministero dell'economia e delle finanze ( art 36 del regolamento di amministrazione-finanza e contabilità).

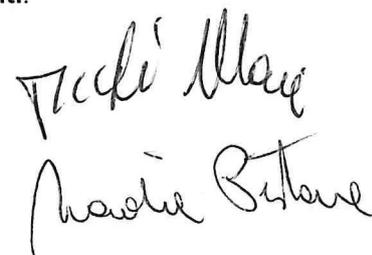
Non essendovi altre questioni da trattare, la riunione termina alle ore      previa stesura del presente verbale, che viene successivamente inserito nell'apposito registro

Letto, confermato e sottoscritto.

**I Revisori dei conti.**

Rag. Maria Ticchi.

Rag Nadia Pistoia



**CONSERVATORIO DI MUSICA O.VECCHI –A.TONELLI DI MODENA**

Via C. Goldoni n. 2 – 41100 Modena – tel. 0592032925 –CF 94144790360 P.IVA 03239880366

e-mail: [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it)**Allegato 1****RELAZIONE AL RENDICONTO GENERALE  
DELL'ESERCIZIO FINANZIARIO  
2022**

Il Rendiconto generale dell'esercizio finanziario 2022 predisposto dal Presidente e dal Direttore amministrativo del **Conservatorio di Musica O.Vecchi – A. Tonelli** è stato trasmesso ai Revisori dei conti, per il relativo parere di competenza.

Detto elaborato contabile si compone dei seguenti documenti allegati:

- Rendiconto finanziario decisionale
- Rendiconto finanziario gestionale
- Stato patrimoniale.

Inoltre, risultano allegati al predetto rendiconto, come previsto dal regolamento di contabilità dell'Ente:

- Situazione amministrativa
- Relazione sulla gestione predisposta dal Presidente
- Situazione dei residui attivi e passivi.

**ESAME DEL RENDICONTO GENERALE - ESERCIZIO 2022**

Con riferimento alla struttura ed al contenuto, il rendiconto generale è stato predisposto in conformità all' art 34 del Regolamento di contabilità del **Conservatorio di Musica O.Vecchi – A. Tonelli** I Revisori prendono in esame il **Rendiconto** che è così riassunto nelle seguenti tabelle:

**QUADRO RIASSUNTIVO DEL RENDICONTO FINANZIARIO – allegato 6**

Entrate	Previsione iniziale anno 2022 €	Variazioni anno 2022 €	Previsione definitiva anno 2022 €	Somme accertate anno 2022 €	Somme accert. Riscosse anno 2022 €	Somme accert. da riscuotere 2022 €
Entrate Correnti - Titolo I	4.426.655,59	201.672,09	4.628.327,68	4.442.322,27	4.179.903,95	262.418,32
Entrate conto capitale Titolo II						
Partite Giro Titolo III	700.800,00	0	700.800,00	658.641,97	658.641,97	0
<b>Totale Entrate</b>	<b>5.127.455,59</b>	<b>201.672,09</b>	<b>5.329.127,68</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>4.838.545,92</b>	<b>262.418,32</b>
Avanzo amministrazione utilizzato						
<b>Totale Generale</b>	<b>5.127.455,59</b>	<b>201.672,09</b>	<b>5.329.127,68</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>4.838.545,92</b>	<b>262.418,32</b>
<b>DISAVANZO DI COMPETENZA 2021</b>						
<b>Totale a pareggio</b>	<b>5.127.455,59</b>	<b>201.672,09</b>	<b>5.329.127,68</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>4.838.545,92</b>	<b>262.418,32</b>

*Handwritten signature: Riccardo M...*

*Handwritten signature: M...*

**CONSERVATORIO DI MUSICA O.VECCHI –A.TONELLI DI MODENA**

Via C. Goldoni n. 2 – 41100 Modena – tel. 0592032925 –CF 94144790360 P.IVA 03239880366

e-mail: [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it)

Spese	Previsione iniziale 2022 €	Variazioni 2022 €	Previsione definitiva 2022 €	Somme impegnate 2022 €	Pagamenti 2022 €	Rimasti da pagare 2022 €
Uscite correnti Titoli I	4.276.655,59	-394.955,91	3.881.699,68	3.277.663,44	2.889.525,44	388.138,00
Uscite conto capitale Titolo II	150.000,00	596.628,00	746.628,00	146.669,38	120.294,54	26.374,84
Partite Giro Titolo III	700.800,00		700.800,00	658.641,97	658.528,90	113,07
<b>Totale Spese</b>	<b>5.127.455,59</b>	<b>201.672,09</b>	<b>5.329.127,68</b>	<b>4.082.974,79</b>	<b>3.668.348,88</b>	<b>414.625,91</b>
Disavanzo di amministrazione						
<b>Totale Generale</b>	<b>5.127.455,59</b>	<b>201.672,09</b>	<b>5.329.127,68</b>	<b>4.082.974,79</b>	<b>3.668.348,88</b>	<b>414.625,91</b>

Dal confronto del totale degli accertamenti e del totale degli impegni risulta un avanzo di esercizio di competenza pari ad euro 1.017.989,45.

**QUADRO DI RAFFRONTO CON L'ESERCIZIO PRECEDENTE – allegato 5**

Entrate	Anno finanziario 2022			Anno finanziario 2021		
	Residui (A)	Competenza (B)	Cassa (C)	Residui (D)	Competenza (E)	Cassa (F)
Entrate Correnti - Titolo I	262.418,32	4.442.322,27	4.259.726,02	79.822,07	4.527.026,69	4.496.923,68
Entrate conto capitale Titolo II						
Partite Giro Titolo III		658.641,97	658.641,97		585.946,74	585.946,74
<b>Totale Entrate</b>	<b>262.418,32</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>4.918.367,99</b>	<b>79.822,07</b>	<b>5.112.973,43</b>	<b>5.082.870,42</b>
Avanzo amministrazione utilizzato						
<b>Totale Generale</b>	<b>262.418,32</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>4.918.367,99</b>	<b>79.822,07</b>	<b>5.112.973,43</b>	<b>5.082.870,42</b>
<b>Totale a pareggio</b>	<b>262.418,32</b>	<b>5.100.964,24</b>	<b>4.918.367,99</b>	<b>79.822,07</b>	<b>5.112.973,43</b>	<b>5.082.870,42</b>
<b>Spese</b>						
Uscite correnti Titoli I	390.758,20	3.277.663,44	3.192.192,16	305.538,92	3.016.579,91	2.932.830,21

Vecchitonelli

M

**CONSERVATORIO DI MUSICA O.VECCHI –A.TONELLI DI MODENA**

Via C. Goldoni n. 2 – 41100 Modena – tel. 0592032925 –CF 94144790360 P.IVA 03239880366

e-mail: [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it)

<i>Uscite conto capitale</i>						
<i>Titolo II</i>	26.374,84	146.669,38	159.470,34	39.175,80	120.439,01	89.763,21
<i>Partite Giro</i>						
<i>Titolo III</i>	113,07	658.641,97	658.783,22	254,32	585.946,74	586.117,32
<b>Totale Spese</b>	<b>417.246,11</b>	<b>4.082.974,79</b>	<b>4.010.445,72</b>	<b>344.969,04</b>	<b>3.722.965,66</b>	<b>3.608.710,74</b>
<b>Totale Generale</b>	<b>417.246,11</b>	<b>4.082.974,79</b>	<b>4.010.445,72</b>	<b>344.969,04</b>	<b>3.722.965,66</b>	<b>3.608.710,74</b>

**Situazione di equilibrio dati di cassa**

Prospetto riepilogativo dati di cassa	Anno 2022
Descrizione	Importo
Saldo cassa iniziale	4.010.179,11
Riscossioni	4.918.367,99
Pagamenti	4.010.445,72
<b>Saldo finale di cassa</b>	<b>4.918.101,38</b>

Il Rendiconto generale 2022, presenta un avanzo finanziario di competenza di euro **1.017.989,45**, pari alla differenza tra le entrate accertate e le spese impegnate, come appresso indicato:

TOTALE ENTRATE ACCERTATE	5.100.964,24
TOTALE USCITE IMPEGNATE	4.082.974,79
<b>AVANZO/DISAVANZO DI COMPETENZA</b>	<b>1.017.989,45.</b>

La previsioni iniziali delle entrate e delle uscite correnti, pari rispettivamente ad euro 4.426.655,59 ed ad euro 4.276.655,59 sono conformi con quelle indicate nel bilancio di previsione 2022 delibera CdA nr. 188 del 29/04/2022 ed hanno subito complessivamente variazioni in *aumento* per euro 201.672,09 e una diminuzione per le uscite per euro **-394.955,91**. Le variazioni in diminuzione è dovuta alla riduzione della "disponibilità finanziare da programmare". inserita .nel gestionale delle spese correnti

Le spese in conto capitale inizialmente previste per euro 150.000,00 hanno subito variazioni in aumento per euro 596.628,00, mentre le partite di giro, inizialmente previste per euro 700.800,00, *non hanno* subito variazioni.

*Marco Albano*

*R*

## ESAME DELLA GESTIONE DI COMPETENZA

### ENTRATE CORRENTI

Le entrate correnti accertate, al netto delle partite di giro, sono costituite da:

		<i>ACCERTAMENTI</i>	<i>ACCERTAMENTI</i>
<i>Entrate</i>		<i>Anno n 2022</i>	<i>Anno n 2021</i>
<i>Entrate Contributive</i>	Euro	544.861,00	551.377,25
<i>Entrate derivanti da trasferimenti correnti</i>	Euro	3.876.785,44	3.966.591,04
<i>Altre Entrate</i>	Euro	20.675,83	9.058,40
<b>Totale Entrate</b>		<b>4.442.322,27</b>	<b>4.527.026,69</b>

Le **Entrate contributive 2022**, pari ad euro 544.861,00, riguardano:

- per euro 528.663,41 degli studenti: si nota un lieve aumento della contribuzione degli studenti rispetto al preventivo 2022;
- per euro 15.063,00 Contributi di Enti e privati ed euro 1.134,59 per rimborso dal Liceo Sigonio per l'utilizzo di parte del corpo docente per gli esami di ammissione a.s. 2022/23;

Le **Entrate da trasferimenti correnti 2022**, pari ad euro 3.876.785,44 riguardano:

- per euro 3.699.100,09 trasferimenti dallo Stato quale contributo di statizzazione e contributo per pago PA di euro 55.022,00;
- per euro 11.750,00 da privati: euro 90.689,70 dalla Fondazione di Modena, euro 2.701,00 destinazione 5 per mille; FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI CARPI euro 10.000,00; FONDAZIONE ZAMPARO euro 7.522,65

Nelle more della statizzazione, originariamente prevista al 1/01/2021, non è stata accertata alcuna somma per i Comuni di Modena e Carpi.

In data 02 e 03 agosto 2022 i Comuni di Modena e di Carpi, il Ministero dell'Università e della Ricerca e L'Istituto Superiore di Studi Musicali O..Vecchi-A.Tonelli hanno sottoscritto la CONVENZIONE DI CUI AL D.M. MIUR – MEF n. 121 del 22 febbraio 2019 che prevede l'uso gratuito, per 99 anni, degli spazi dove ha sede il Conservatorio e l'elargizione di un contributo per il sostegno dei costi di funzionamento e gestione degli spazi.

Le **Altre entrate 2022** pari ad euro 20.675,83 riguardano:

- per euro 14.012,13 Redditi e proventi patrimoniali (Interessi attivi su conto corrente bancario);
- per euro 437,40 poste correttive e compensative di uscite correnti
- per euro 6.226,30 Entrate non classificabili in altre voci.



**ENTRATE IN CONTO CAPITALE**

Non ci sono state entrate in conto capitale .

**SPESE CORRENTI**

Le uscite correnti sono costituite da:

<i>Uscite Correnti - Titolo I</i>		<i>IMPEGNI</i>	
		<i>Anno 2022</i>	<i>Anno 2021</i>
<i>Funzionamento</i>	Euro	3.094.566,09	2.907.241,12
<i>Interventi diversi</i>	Euro	183.097,35	109.338,79
<b>Totale Uscite Correnti</b>	<b>Euro</b>	<b>3.277.663,44</b>	<b>3.016.579,91</b>

Le spese di Funzionamento 2022 riguardano:

- per euro 5.624,09 Uscite per gli organi dell'ente. L'elevata previsione definitiva dovuta al DPCM 23/08/2022 n. 143 è tutt'ora in attesa di determinazioni Ministeriali definitive;
- per euro 2.600.406,91 Oneri per il personale in attività di servizio. Per il personale a tempo determinato sono stati assunti impegni per euro 794.596,75, per IRAP euro 164.076,50, per INAIL euro 9.198,17, per il personale a tempo indeterminato euro 1.377.978,62, per le collaborazioni coordinate e continuative euro 45.642,30, per il fondo d'Istituto euro 39.499,28, per didattica aggiuntiva euro 72.896,79, e per l'appalto interinale / servizi euro 96.112,00;
- per euro 488.535,09 Uscite per l'acquisto di beni di consumo e di servizi dovuti principalmente ai compensi per specifici incarichi per euro 394.098,19, spese per servizi informatici per euro 20.661,69e per premi di assicurazione per euro 7.370,00, spese per manutenzione e noleggio strumenti euro 17.791,04.
- Per manutenzione, riparazione e adattamento dei locali e relativi impianti euro 24.556,16.  
**Per queste spese si invita al rispetto delle convenzioni sottoscritte con gli enti locali.**

Le spese per Interventi diversi ammontano ad euro 183.097,35 e piu' precisamente:

- per euro 166.900,04 Uscite per prestazioni istituzionali e analiticamente euro 108.714,74 per manifestazioni artistiche, euro 43.457,50per borse di studio ed euro 14.727,80 Erasmus
- per euro 692,47per oneri finanziari;
- per euro 972,40 per poste correttive e compensative di entrate correnti;
- per euro 14.532,44 fondi non classificabili in altre voci.

**SPESE IN CONTO CAPITALE**

Le spese in conto capitale per complessivi euro 120.439,01 sono rappresentate nella seguente tabella:

<i>Titolo II Uscite</i>		<i>ACCERTAMENTI</i>	
		<i>Anno 2022</i>	<i>Anno 2021</i>
<i>Uscite</i>			
<i>Investimenti</i>	Euro	146.669,38	120.439,01
<b>Totale Uscite in conto capitale</b>		<b>146.669,38</b>	<b>120.439,01</b>

*T. Vecchi*  
*M. Tonelli*

**CONSERVATORIO DI MUSICA O.VECCHI –A.TONELLI DI MODENA**

Via C. Goldoni n. 2 – 41100 Modena – tel. 0592032925 –CF 94144790360 P.IVA 03239880366

e-mail: [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it)

Sono stati inventariati n. 5 beni di I categoria per euro 8.668,10 e n. 24 beni di III categoria per euro 150.436,24 e n. 1 bene di IV categoria per euro 366,00 per complessivi euro 159.470,34.

La differenza tra accertamenti/impegni di euro 146.669,38 ed i beni inventariati di euro 12.800,96, è dovuta all'acquisto di strumenti musicali il cui impegno è avvenuto nel 2021 e nel corso del 2022 è avvenuta la consegna.

**Partite di giro**

Le partite di giro che risultano in pareggio, ammontano ad euro 658.641,97: costituiscono le entrate ed uscite che l'ente effettua in qualità di sostituto d'imposta, ovvero per conto di terzi, le quali rappresentano al tempo stesso un debito ed un credito per l'Ente, nonché le somme amministrate al cassiere e ai funzionari ordinari e da questi rendicontate o rimborsate.

Si evidenzia che il fondo a disposizione del Direttore di Ragioneria nel corso dell'esercizio 2022, di euro, 800,00 è stato riversato al bilancio con reversale n. 448 del 22 dicembre 2022.

**SITUAZIONE AMMINISTRATIVA – allegato 7**

La situazione amministrativa, come esposto nella tabella che segue, evidenzia il saldo di cassa iniziale, gli incassi ed i pagamenti dell'esercizio, il saldo di cassa alla chiusura dell'esercizio, il totale delle somme rimaste da riscuotere, di quelle rimaste da pagare e il risultato finale di amministrazione, che ammonta ad euro 3.745.032,14

	In conto		Totale
	RESIDUI	COMPETENZA	
<b>Fondo di cassa al 1° gennaio 2021</b>			<b>4.010.179,11</b>
RISCOSSIONI	79.822,07	4.838.545,92	<b>4.918.367,99</b>
PAGAMENTI	342.096,84	3.668.348,88	<b>4.010.445,72</b>
<b>Fondo di cassa al 31 dicembre 2021</b>			<b>4.918.101,38</b>
<b>RESIDUI esercizi precedenti.</b>		<b>RESIDUI dell'esercizio</b>	
RESIDUI ATTIVI		262.418,32	262.418,32
RESIDUI PASSIVI	2.620,20	414.625,91	<b>417.246,11</b>
<b>Avanzo al 31 dicembre 2022</b>			<b>4.763.273,59</b>

Il saldo di cassa alla fine dell'esercizio corrisponde con le risultanze del conto dell'Istituto Tesoriere/Cassiere al 31/12/2022 che ammonta ad euro **4.918.101,38** e con il giornale di cassa.

*Stefano...*

*M*

**CONSERVATORIO DI MUSICA O.VECCHI –A.TONELLI DI MODENA**

Via C. Goldoni n. 2 – 41100 Modena – tel. 0592032925 –CF 94144790360 P.IVA 03239880366

e-mail: [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it)

Il citato Avanzo di amministrazione trova riscontro dalla verifica effettuata come esposto nella seguente tabella:

Descrizione importo	Importo
Avanzo di amministrazione esercizio 2020	3.745.032,14
Avanzo/Disavanzo di competenza	1.017.989,45
Radiazione Residui attivi	-
Radiazioni Residui passivi	252,00
<b>AVANZO DI AMMINISTRAZIONE AL 31 DICEMBRE 2022</b>	<b>4.763.273,49</b>

**GESTIONE DEI RESIDUI**

Per i residui evidenziati nella situazione amministrativa, l'Ente ha fornito specifico elenco distinto anche per anno di formazione. Gli stessi alla data 31 dicembre 2021 risultano così determinati:

**RESIDUI ATTIVI**

(A)	(B)	(C= A-B)	(D)	(E=C-D)	F=E/A	G	H=(E+G)
Residui attivi al 1° gennaio 2022	Incassi 2021	Residui ancora da incassare	Radiazione residui attivi	Residui attivi ancora in essere	% da riscuotere	Residui attivi anno 2022	Totale residui al 31/12/2022
79.822,07	79.822,07	0	0	0	0	262.418,32	262.418,32

**In merito all'andamento degli incassi dei residui attivi non si rilevano criticità.**

Alla data della presente relazione, i residui attivi di fine esercizio risultano incassati per euro 21.072,62

**RESIDUI PASSIVI**

(A)	(B)	(C= A-B)	(D)	(E=C-D)	F=E/A	G	H=(E+G)
Residui passivi al 1° gennaio 2022	Pagamenti 2022	Residui ancora da pagare	Radiazioni e residui passivi	Residui passivi ancora in essere	% da riscuotere	Residui passivi anno 2022	Totale residui al 31/12/2022
344.969,04	342.096,84	2.872,20	252,00	2.620,20	0,76%	414.625,91	417.246,11

*Vecchi Mauro*  


**CONSERVATORIO DI MUSICA O.VECCHI –A.TONELLI DI MODENA**

Via C. Goldoni n. 2 – 41100 Modena – tel. 0592032925 –CF 94144790360 P.IVA 03239880366

e-mail: [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it)

Alla data della presente relazione, i residui passivi di fine esercizio risultano pagati per euro 167.653,97 e da pagare per € 249.592,14, fra di essi ci sono 1.815,00 per compensi 2021.

Per quanto concerne la situazione dei residui passivi i Revisori hanno esaminato la proposta di radiazione parziale degli stessi presentata dal Direttore Amministrativo, Dott Salvatore Milia con protocollo n.0000653 del 20 aprile 2023 per euro 252,00. Al riguardo nel prendere atto della citata proposta: **i Revisori esprimono parere favorevole e fanno presente che la stessa dovrà essere approvata dal Consiglio di Amministrazione prima dell'approvazione del conto consuntivo 2022.**

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

La situazione patrimoniale viene rappresentata nella seguente tabella:

ATTIVITA'	Valori al 31/12/2021		Valori al 31/12/2022	
	Parziali	Totali	Parziali	Totali
<b>A) Crediti verso lo Stato e verso altri</b>		<b>79.822,07</b>		<b>262.418,32</b>
<b>B) Immobilizzazioni:</b>				
Immobilizzazioni Immateriali				
Immobilizzazioni Materiali		124.314,38		243.988,66
Immobilizzazioni Finanziarie				
<b>C) Attivo circolante:</b>				
Rimanenze		4.029,11		4.529,68
Residui attivi (crediti)				
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni				
Disponibilità liquide		4.010.179,11		4.918.101,38
<b>D - Ratei e Risconti:</b>				
Ratei e risconti				
<b>TOTALE ATTIVITA'</b>		<b>4.218.344,67</b>		<b>5.429.038,34</b>
<b>PASSIVITA'</b>				
<b>A -Patrimonio netto</b>				
Fondo di dotazione				
Avanzi economici eserc. prec		2.409.270,73		3.873.375,63
Avanzo/Disavanzo economico dell'esercizio		1.464.104,90		1.138.416,60
<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO</b>		<b>3.873.375,63</b>		<b>5.011.792,23</b>
<b>E) – Residui passivi (Debiti)</b>		<b>344.969,04</b>		<b>417.246,11</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>		<b>4.218.344,67</b>		<b>5.429.038,34</b>

Il patrimonio netto, di euro **5.011.792,23** rispetto al precedente esercizio, risulta aumentato per effetto del risultato economico dell'esercizio 2022 pari ad euro **1.017.989,45**. diminuito della quota di ammortamento per euro, 39.795,76 aumentato dell'acquisto di beni per euro 159.470,34 aumentato della variazione dei residui passivi radiati per euro 252,00 e dell'incremento dell'anno delle rimanenze per euro 500,57

Anche la composizione del risultato economico dell'esercizio 2022 iscritto per euro 1.138.416,60, deriva dal risultato di amministrazione (1.017.989,45) + acquisti beni (159.470,34) dedotto della quota di ammortamento (39.795,76), aumentato della variazione dei residui passivi radiati per euro 252,00 e dell'incremento dell'anno delle rimanenze per euro 500,57.



## CONSERVATORIO DI MUSICA O.VECCHI –A.TONELLI DI MODENA

Via C. Goldoni n. 2 – 41100 Modena – tel. 0592032925 –CF 94144790360 P.IVA 03239880366

e-mail: [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it)

I valori delle immobilizzazioni materiali sopra indicate corrispondono con i valori risultanti dal registro degli inventari alla fine dell'esercizio;

- Beni mobili I e III categoria consistenza iniziale all'01/01/2020 pari a euro 124.314,38 aumenti per euro 159.470,34 - diminuzioni per ammortamento per euro 39.795,76, consistenza finale al 31/12/2021 pari a euro 243.988,66.
- Non risultano in inventario libri e materiale bibliografico II categoria
- L'istituto tiene il registro dei beni fragili e di facile consumo, riportante un totale al 31/12/2021 di euro 4.029,11, carico 2022 pari ad euro 2.573,92 - scarico di euro 2.073,35 e un residuo di rimanenze finali al 31/12/2022 di euro 4.529,68 .

**L'istituto non dispone di un proprio regolamento per la gestione dei beni mobili.  
Se ne raccomanda la redazione.**

Si ricorda, che in adempimento a quanto prevede l'art 42 comma 9 del regolamento di contabilità. Almeno ogni 5 anni si provvede al rinnovo degli inventari previa ricognizione e rivalutazione dei beni.

Con esclusione delle immobilizzazioni iscritte nello stato patrimoniale, gli altri beni attualmente utilizzati dall'Ente sono tutti di proprietà dei rispettivi Comuni di Modena e Carpi.

### **I Revisori danno atto che:**

- è stata allegata alla Relazione sulla gestione l'attestazione dei tempi di pagamento resa ai sensi dell'articolo 41, comma 1, del DL 24 aprile 2014, n. 66, convertito dalla legge 23 giugno 2014, n. 89, con l'indicazione dell'importo dei pagamenti relativi a transazioni commerciali effettuati, nel corso nell'esercizio 2021, dopo la scadenza dei termini previsti dal D.lgs n. 231/2002 e con l'indicazione dei giorni di ritardo medio dei pagamenti effettuati nel corso dell'esercizio 2021, rispetto alla scadenza delle relative fatture indicatore annuale di tempestività dei pagamenti pari a – 21,27 (<https://www.vecchitonelli.it/wp-content/uploads/2023/04/indicatore-tempestivita-pagamenti-anno-2022.pdf>)
- Relativamente a quanto previsto dall'art. 1, comma 867, della legge 30 dicembre n. 145 (legge di bilancio 2019), l'allineamento dei debiti è stato completato al 31 dicembre 2022.
- L'ammontare complessivo dello Stock di debiti commerciali residui scaduti e non pagati alla fine dell'esercizio precedente risulta pari a 0.( videata al 23.01.2023).

### **CONSIDERAZIONI**

L'attività dell'Istituto musicale si è svolta solo in parte in linea con gli obiettivi programmati e la relazione del Presidente risulta dettagliata .

I Revisori prendono atto delle dichiarazioni del Presidente in merito alle "impreviste vicissitudini " legate al processo di statizzazione, all'assenza, nell'ultimo trimestre del direttore amministrativo, alle difficoltà degli uffici amministrativi e alla carenza di personale.

**Considerato l'elevato avanzo di amministrazione, i Revisori invitano l'ente a continuare a programmare i Progetti più validi**

### **CONCLUSIONI**

I Revisori, visti i risultati delle verifiche eseguite, attestata la corrispondenza del Rendiconto generale alle risultanze contabili, verificata l'esistenza delle attività e passività e della loro corretta esposizione in bilancio, nonché l'attendibilità delle valutazioni di bilancio, verificata la correttezza dei risultati finanziari, economici e patrimoniali della gestione, nonché l'esattezza e la chiarezza dei dati contabili presentati nei prospetti di bilancio e dei relativi allegati, accertato il conseguimento dell'equilibrio di bilancio, preso atto che non sussistono gestioni fuori bilancio esprimono



**PARERE FAVOREVOLE**

all' approvazione del rendiconto generale dell'esercizio 2022 da parte del Consiglio di Amministrazione con l'invito a tenere in debita considerazione le note espresse dai Revisori.

**I Revisori dei conti**

Rag. Maria Ticchi – Rappresentante MEF



Rag. Nadia Pistoia – Rappresentante MUR



# VecchiTonelli Conservatorio di Musica

Sede legale - via C. Goldoni, 8 - 41121 Modena - tel. 059/2032925

Sede di Carpi (Mo) - via San Rocco 5 - 41012 - tel. 059/649916

C.F. 94144790360

MARINA

BONDI

04.05.2023

19:48:12

GMT+01:00

Il giorno 28 aprile 2023 alle ore 10:40 si è riunito il Consiglio di Amministrazione, in parte in presenza e in parte in modalità telematica, con l'intervento dei signori:

1)Presidente	MARINA BONDI	presente
2)Direttore	GIUSEPPE MODUGNO	presente
3)Consigliere	FRANCESCA GARAGNANI	presente
4)Consigliere	ANNAMARIA GIAQUINTA	presente
5)Consigliere	GIULIA BERNARDI	presente a partire dalle ore 10:53

Presiede la riunione la Presidente, la Prof.ssa Marina Bondi.

Assume le funzioni di Segretario Verbalizzante il dott. Salvatore Milia, direttore amministrativo. Partecipa alla seduta il Sig. Michele Del Sapio, direttore dell'Ufficio di Ragioneria.

La Presidente, dopo aver constatato la regolarità della convocazione e la validità della costituzione del Consiglio di Amministrazione, dichiara aperta la riunione procedendo alla trattazione dell'Ordine del giorno:

[...]

5. Rendiconto Consuntivo 2022;

[...]

## **Punto 5 - Rendiconto Consuntivo 2022**

In merito al presente punto, su indicazione della Presidente, il Direttore Amministrativo espone ai consiglieri il Rendiconto Consuntivo relativo all'anno finanziario 2022.

Il Rendiconto Consuntivo 2022 del Conservatorio di musica "Vecchi Tonelli" è stato redatto secondo quanto previsto dal Regolamento di Amministrazione, Finanza e Contabilità approvato con Delibera del Consiglio di Amministrazione n. 1 del 5 novembre 2008, ai sensi dell'art. 14, comma 2 lettera c), del decreto del Presidente della Repubblica 28 febbraio 2003, n. 132. La presente relazione è redatta tenuto conto del disposto di cui all'art. 36 del Regolamento di Amministrazione, Finanza e Contabilità dell'Istituto.

Ai fini delle risultanze di gestione dell'anno finanziario 2022, dopo aver attentamente esaminato il Rendiconto finanziario e gli allegati ad esso inerenti, che risultano tutti regolarmente compilati, il Direttore Amministrativo illustra i capitoli di bilancio con le relative variazioni apportate ai singoli stanziamenti che hanno determinato le sotto elencate modifiche, rispetto alle somme indicate nel bilancio di previsione.

In base alle disposizioni previste dalla vigente normativa, la relazione illustrativa che accompagna il Rendiconto Consuntivo dell'anno 2022 partendo dai riepiloghi finanziari, illustra l'andamento della gestione nel suo

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazionevecchitonelli@pec.it](mailto:amministrazionevecchitonelli@pec.it).

complesso, pone in evidenza le spese sostenute e i risultati conseguiti, con particolare riferimento ad alcune attività e ad alcuni progetti, in relazione con gli obiettivi posti nella programmazione dell'Offerta Formativa, approvata dai competenti Organi Collegiali.

La modulistica, così come previsto dall'art. 34 del Regolamento di contabilità, è la seguente:

- Rendiconto Finanziario Decisionale;
- Rendiconto Finanziario Gestionale.

A questi si aggiungono i seguenti allegati:

- Situazione Amministrativa;
- Stato patrimoniale.

Il Conservatorio di Modena ha operato negli ultimi anni nell'ottica di una significativa razionalizzazione delle spese ed efficientamento delle risorse, anche in previsione dell'annunciato percorso di statizzazione e nell'incertezza derivata dal non conoscere procedure e condizioni economiche per gli anni a venire.

Il processo di Statizzazione è stato complesso e ha avuto una particolare accelerazione a seguito della legge n. 96 del 21 giugno 2017, recante "Conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge n. 50 del 24 aprile 2017, recante disposizioni urgenti in materia finanziaria, iniziative a favore degli enti territoriali, ulteriori interventi per le zone colpite da eventi sismici e misure per lo sviluppo." che ha impresso un ulteriore impulso al processo di statizzazione, considerato l'art. 22-bis, che recita "A decorrere dall'anno 2017, una parte degli istituti superiori musicali non statali e le accademie non statali di belle arti (...) sono oggetto di gradual processi di statizzazione e razionalizzazione (...)".

Attraverso il D.M. 22 febbraio 2019, n. 121, recante la disciplina del processo di statizzazione e attuativo dell'art. 22-bis sopracitato, adottato dal Ministro dell'istruzione, dell'università e della ricerca di concerto con il Ministro dell'economia e delle finanze, il processo di statizzazione è stato avviato su domanda delle singole Istituzioni.

Con il DPCM del 9 settembre 2021, contenente "*Statizzazione e razionalizzazione delle Istituzioni AFAM*", sono state definite le linee guida per la conclusione e la definizione del processo, e nel caso specifico, è stata definita la determinazione della dotazione organica degli Istituti superiori musicali non statali e delle accademie non statali oggetto del processo di statizzazione.

Con la firma del Decreto di Statizzazione da parte del Ministro dell'Università e della Ricerca, n. 1187 del 14 ottobre 2022, la dotazione organica dell'ISSM Vecchi Tonelli di cui all'allegato 3 del decreto di statizzazione, è costituita da n. 38 docenti di I fascia, n. 1 direttore amministrativo, n. 1 direttore di ragioneria, n. 6 assistenti e n. 4 coadiutori. Tale dotazione organica costituisce la fotografia dell'organico dell'Istituto alla data del 24 giugno 2017.

La gestione dell'Esercizio Finanziario 2022 ha raggiunto gli obiettivi programmati dagli organi preposti: in particolare sono state portate a compimento le attività didattiche previste nell'esercizio di competenza legate all'offerta formativa attivando la didattica a distanza nei periodi di chiusura forzata delle Sedi.

La gestione dell'Istituzione è stata rispettosa dell'impianto proposto nei vari ambiti riportati nella domanda di statizzazione redatta nel 2019. Particolare attenzione è stata rivolta al potenziamento, all'ammodernamento e alla valorizzazione e alla tutela del patrimonio strumentale, tecnologico e librario, con l'obiettivo di allineare l'Istituto ai migliori standard formativi grazie all'ausilio di attrezzature e strumenti adeguati. Inoltre, la nuova sede denominata "San Paolo", già assegnata a titolo gratuito all'Istituto con concessione sottoscritta nel 2019 e inaugurata nel giugno 2021, ha garantito un più efficiente utilizzo degli spazi e delle relative dotazioni strumentali, grazie ad una ridefinizione e riorganizzazione della destinazione d'uso dei locali e ad una redistribuzione dei corsi dell'offerta formativa nelle sedi di Modena e di Carpi, secondo criteri legati alle necessità didattiche.

Come si evince da quanto indicato nelle scritture contabili e negli allegati al Rendiconto consuntivo, le entrate accertate nell'esercizio finanziario 2022 sono rappresentate principalmente dai contributi degli allievi, dai finanziamenti provenienti dal MUR e dai finanziamenti provenienti dagli Enti privati. Il totale delle entrate accertate nel corso dell'esercizio 2022 è stato di € 5.100.964,24: si tratta prevalentemente di entrate correnti, per € 4.442.322,27, a cui si aggiungono le entrate aventi natura di partite di giro per € 658.641,97.

Tra le entrate correnti la maggior incidenza è data dai trasferimenti correnti da parte dello Stato, accertati per un totale di € 3.754.122,09, suddivisi tra contributi statali, per € 3.699.100,09, ed entrate derivanti dall'attivazione di PagoPA, per € 55.022,00.

Le entrate contributive sono state accertate nel corso dell'anno finanziario per € 544.861,00, e particolare incidenza hanno avuto le contribuzioni provenienti dagli studenti, per € 528.663,41.

Riguardo alle entrate provenienti dagli Enti privati, particolare incidenza rivestono i finanziamenti elargiti dalla Fondazione di Modena, per € 90.689,70, e dalla Fondazione Cassa di Risparmio di Carpi, per € 10.000,00.

L'importo delle spese impegnate nel corso dell'esercizio, incluse le partite di giro, è stato di € 4.082.974,79, di cui € 3.277.663,44 costituite dalle uscite correnti, di € 146.669,38 costituite dalle uscite in conto capitale, e di € 658.641,97 costituite da uscite aventi natura di partite di giro.

Come annunciato, l'importo delle spese correnti impegnate nel corso dell'esercizio finanziario 2022 è stato di € 3.277.663,44 e su di esse hanno maggiormente inciso gli oneri per il personale in attività di servizio, per € 2.600.406,91, le uscite per gli acquisti di beni e servizi, per € 488.535,09, e le uscite per prestazioni istituzionali, per € 166.900,04; su queste ultime la maggior incidenza è data dalle spese sostenute per la produzione artistica e la ricerca e per le manifestazioni artistiche, per € 108.714,74.

L'importo delle spese in conto capitale impegnate nel corso dell'esercizio finanziario 2022 è stato di € 146.669,38, destinato unicamente all'acquisto di impianti, attrezzature e strumenti musicali.

I residui attivi sono determinati principalmente dai finanziamenti ancora da incassare da parte dello Stato, per € 150.656,00, e da parte della Fondazione di Modena, per € 90.689,70.

Numerosi sono inoltre i contributi ancora dovuti da parte di vari enti per diversi progetti artistico-didattici realizzati nel corso dell'anno 2022 e negli anni precedenti.

Gli obiettivi, i progetti, le linee di indirizzo annunciati nella relazione programmatica per l'A.A. 2021/2022, sono stati pienamente realizzati, all'insegna della qualità e della visibilità dell'Istituzione. Il Conservatorio è infatti sempre più inserito nella realtà cittadina e si rapporta con le maggiori Istituzioni culturali sia modenesi che del panorama musicale nazionale. L'ottimo livello di qualità della docenza, della produzione e della ricerca consente al Conservatorio "Vecchi Tonelli" di essere ai vertici di una ipotetica graduatoria degli Istituti AFAM italiani.

Con riferimento ai residui passivi iscritti nel 2022, si segnala che la gran parte di essi sono costituiti da impegni assunti negli ultimi mesi di gestione finanziaria, nei quali non è stato possibile provvedere alla relativa liquidazione. Rispetto ad essi, in particolare, si precisa che la realizzazione delle molteplici attività artistiche, didattiche e di funzionamento dell'Istituto è avvenuta nell'osservanza dei principi generali stabiliti dall'art. 2 del Regolamento di contabilità, ossia nel pieno rispetto dell'equilibrio fra entrate e uscite e dei principi di efficienza, efficacia ed economicità, nonché nel rispetto del miglior rapporto tra qualità e costi. Si sottolinea che tutte le spese effettuate e tutti gli impegni assunti sono stati regolarmente deliberati e autorizzati e sono rientrati nelle disponibilità di risorse dei singoli articoli di spesa.

In particolare i residui passivi sono determinati principalmente dalla liquidazione del Fondo Incentivante, per € 39.499,28, e della Didattica Aggiuntiva, per € 72.896,79. Una menzione va riservata anche ai residui accesi per

servizi di appalto interinale, per € 80.906,30.

Il fondo cassa al 31 dicembre 2022 è pari ad € 4.918,101,38, importo che corrisponde con quanto comunicato dall'Istituto Cassiere. Dal prospetto riepilogativo della Situazione Amministrativa risulta un avanzo di amministrazione di € 4.763.273,59, così determinato:

<b>Fondo di Cassa al 01 gennaio 2022</b>		<b>€ 4.010.179,11</b>
Riscossioni in conto competenza	€ 4.838.545,92	
Riscossioni in conto residui	€ 79.822,07	
<b>Totale parziale riscossioni</b>	<b>€ 4.918.367,99</b>	
Pagamenti in conto competenza	€ 3.668.348,88	
Pagamenti in conto residui	€ 342.096,84	
<b>Totale parziale pagamenti</b>	<b>€ 4.010.445,72</b>	
<b>Fondo di cassa al 31 dicembre 2022</b>		<b>€ 4.918.101,38</b>
Residui attivi degli esercizi precedenti	€ 0,00	
Residui attivi dell'esercizio 2022	€ 262.418,32	
<b>Totale residui attivi</b>	<b>€ 262.418,32</b>	
Residui passivi degli esercizi precedenti	€ 2.620,20	
Residui passivi dell'esercizio 2022	€ 414.625,91	
<b>Totale residui passivi</b>	<b>€ 417.246,11</b>	
<b>Avanzo di Amministrazione al 31 dicembre 2022</b>		<b>€ 4.763.273,59</b>

Di seguito si riporta la gestione di competenza riguardante l'anno finanziario oggetto della relazione:

<b>Entrate</b>	<b>Previsione</b>	<b>Accertamento</b>
Correnti	€ 4.628.327,68	€ 4.442.322,27
Conto Capitale	€ 0,00	€ 0,00
Partite di giro	€ 700.800,00	€ 658.641,97
<b>Totale</b>	<b>€ 5.329.127,68</b>	<b>€ 5.100.964,24</b>

<b>Uscite</b>	<b>Previsione</b>	<b>Impegno</b>
Correnti	€ 3.881.699,68	€ 3.277.663,44
Conto Capitale	€ 746.628,00	€ 146.669,38
Partite di giro	€ 700.800,00	€ 658.641,97
<b>Totale</b>	<b>€ 5.329.127,68</b>	<b>€ 4.082.974,79</b>

Dalle somme sopra riportate si rileva che la gestione di competenza si è chiusa con un avanzo pari a € 1.017.989,45, così come risultante dalla differenza tra le effettive entrate e le uscite, come di seguito riportato:

Entrate accertate	€ 5.100.964,24
Uscite impegnate	€ 4.082.974,79
<b>Avanzo di competenza</b>	<b>€ 1.017.989,45</b>

Dalla Situazione Patrimoniale riguardante l'anno finanziario oggetto della relazione risulta una consistenza

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazione@vecchitonelli.it](mailto:amministrazione@vecchitonelli.it)

patrimoniale pari a € 5.429.038,34. Nello specifico:

Attività	Valori al 31 dicembre 2022		Valori al 31 dicembre 2021	
	Parziali	Totali	Parziali	Totali
<b>A - Immobilizzazioni:</b>		€ 243.988,96		€ 124.314,38
Immobilizzazioni Immateriali			€ 0,00	
Immobilizzazioni Materiali	€ 243.988,96		€ 124.314,38	
Immobilizzazioni Finanziarie			€ 0,00	
<b>B - Attivo circolante:</b>		€ 5.185.049,38		€ 4.094.030,29
Rimanenze	€ 4.529,68		€ 4.029,11	
Crediti: residui attivi	€ 262.418,32		€ 79.822,07	
Depositi bancari	€ 4.918.101,38		€ 4.010.179,11	
<b>C - Ratei e Risconti:</b>				€ 0,00
Ratei e risconti			€ 0,00	
<b>Totale Attività</b>		<b>€ 5.429.038,34</b>		<b>€ 4.218.344,67</b>
<b>Passività</b>				
<b>A - Patrimonio netto</b>		€ 5.011.792,23		€ 3.873.375,63
Avanzi economici eserc.prec.	€ 3.873.375,63		€ 2.409.270,73	
Avanzo/Disavanzo economico dell'esercizio	€ 1.138.416,60		€ 1.464.104,90	
<b>B - Debiti:</b>		€ 417.246,11		€ 344.969,04
Debiti: Residui passivi	€ 417.246,11		€ 344.969,04	
<b>C - Raeti e risconti</b>				€ 0,00
Ratei e risconti			€ 0,00	
<b>Totale Passività</b>		<b>€ 5.429.038,34</b>		<b>€ 4.218.344,67</b>

Il totale dei beni materiali, regolarmente inventariati acquistati nell'anno finanziario 2022 sono pari a € 159.470,34; tale importo sommato al valore dei beni acquistati al 31 dicembre 2021, pari a € 124.314,38, riporta un totale di € 283.784,72. La quota di ammortamento l'anno finanziario oggetto della relazione è pari ad € 39.795,76; pertanto il valore residuo dei beni acquistati al 31 dicembre 2022 corrisponde a € 243.988,96.

Nel corso dell'esercizio l'Istituto ha acquistato materiale sussidiario, fragile e di facile consumo per un importo complessivo pari a € 2.573,92. Tale importo, sommato al valore delle rimanenze al 31 dicembre 2021 (€ 4.029,11), con la detrazione dello scarico relativo all'anno finanziario 2022 (€ 2.073,75), riporta un valore residuo delle rimanenze al 31 dicembre 2022 pari a € 4.529,68.

La composizione del risultato economico dell'esercizio 2022 riportato nello stato patrimoniale è pari a € 1.138.416,60 e deriva dalla somma delle seguenti voci

- risultato di amministrazione, avanzo di competenza, pari a € 1.017.989,45;
- valore corrispondente dei beni acquisiti, pari a € 159.470,34, ad incremento;
- quota di ammortamento di competenza dei beni inventariati, pari a € 39.795,76, in diminuzione;
- valore delle rimanenze di competenza, pari a € 500,57, ad incremento;
- variazione dei residui passivi a seguito di radiazione, per € 252,00, ad incremento.

La situazione patrimoniale al 31 dicembre 2022 riporta tra le attività le immobilizzazioni materiali, per € 243.988,96, in aumento rispetto al precedente esercizio, al netto delle quote di ammortamento calcolate per l'anno finanziario 2022, i crediti, corrispondenti ai residui attivi, pari a € 262.418,32, le rimanenze, pari a € 4.529,68, ed i depositi bancari, ossia il saldo di cassa sul conto corrente al 31 dicembre 2022, pari a € 4.918.101,38. Tra le passività risultano iscritti i debiti, corrispondenti ai residui passivi, pari a € 417.246,11. Il patrimonio netto è pari a € 5.011.792,23 e, rispetto al precedente esercizio finanziario, risulta notevolmente aumentato per effetto del risultato economico positivo dell'esercizio 2022, che ammonta a € 1.138.416,60.

In merito alla gestione dei residui, i residui attivi accertati nel corso dell'esercizio 2022 ammontano ad €

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazione@vecchitonelli.it](mailto:amministrazione@vecchitonelli.it)

262.418,32, i quali risultano riscossi per € 21.072,62 e ancora da riscuotere per € 241.345,70.

I residui passivi impegnati nell'esercizio finanziario 2022 ammontano ad € 417.246,11, i quali risultano liquidati alla data odierna per € 167.653,97 e ancora da liquidare per € 249.592,14.

Dall'esame dei documenti contabili relativi al Rendiconto Generale dell'Esercizio Finanziario 2022 si rileva che non risultano gestioni fuori bilancio.

Nell'Esercizio Finanziario 2022 il Conservatorio di Musica "Vecchi-Tonelli" di Modena, nonostante le contingenti difficoltà derivate dal permanere fino alla metà dell'anno dell'emergenza sanitaria da Covid-19, la persistente criticità costituita dall'insufficienza degli spazi della sede a fronte dell'ampia attività didattica, ha portato a termine buona parte degli obiettivi individuati come prioritari:

- dal punto di vista della didattica è stata erogata, anche avvalendosi della modalità a distanza, quando necessaria, un'offerta formativa di qualità, grazie alla preparazione di alto livello del Personale docente in organico;
- sono stati mantenuti e consolidati i rapporti e le collaborazioni con gli Enti locali e con le Associazioni culturali del territorio;
- si è potuta realizzare l'attività di produzione artistica e di ricerca programmata;
- sono stati effettuati acquisti ad incremento del parco strumenti di proprietà dell'Istituto;
- sono state adottate le necessarie misure cautelari volte a consentire lo svolgimento in sicurezza delle attività in concomitanza con la pandemia da covid-19;
- si è concluso positivamente il processo di Statizzazione, con la firma da parte del Ministro dell'Università e della Ricerca del Decreto, n. 1187 del 14 ottobre 2022, che ha portato l'Istituto a divenire Conservatorio Statale di Musica, a far data dal 01 gennaio 2023, ai sensi della Legge di riforma delle Istituzioni AFAM, la 508 del 21 dicembre 1999.

Riguardo al processo di Statizzazione, con la Convenzione di cui al D.M. MIUR - MEF n. 121 del 22 febbraio 2019, ai sensi dell'art. 22-bis, comma 2, del d.l. 24 aprile 2017, n. 50, convertito dalla l. 21 giugno 2017, n. 96, il Comune di Modena ed il Comune di Carpi continueranno ad assicurare all'Istituto l'uso gratuito degli spazi e degli immobili dove ha sede il Conservatorio, per lo svolgimento delle attività istituzionali, per la durata di 99 anni, e si faranno carico delle situazioni debitorie pregresse alla statizzazione, secondo quanto indicato nella citata Convenzione.

In particolare, i Comuni di Modena e di Carpi si impegneranno a sostenere l'Istituzione statizzata e a riconoscere un contributo per il sostegno dei costi di funzionamento e di gestione degli spazi; a tal proposito va sottolineato che tale sostegno è stato apportato dai citati enti locali anche negli anni precedenti, così come nell'anno finanziario 2022, nel rispetto di quanto previsto dall'art. 7, comma 3, del D.P.R. 132 del 28 febbraio 2003, reso attuativo dal Decreto Ministeriale n. 151 del 15 ottobre 2007.

In data 26 aprile 2026 i Revisori dei conti hanno preso visione del Rendiconto Consuntivo proposto per l'esercizio finanziario 2022 e delle correlate tabelle. Visti i risultati delle verifiche eseguite, attestata la corrispondenza del Rendiconto generale alle risultanze contabili, verificata l'esistenza delle attività e passività e della loro corretta esposizione in bilancio, nonché l'attendibilità delle valutazioni di bilancio, verificata la correttezza dei risultati finanziari, economici e patrimoniali della gestione, nonché l'esattezza e la chiarezza dei dati contabili presentati nei prospetti di bilancio e dei relativi allegati, accertato il conseguimento dell'equilibrio di bilancio e preso atto che non sussistono gestioni fuori bilancio, hanno espresso parere favorevole in merito, come risulta dal loro verbale n. 13, assunto a prot. n. 416 in data 26 aprile 2023.

Il Consiglio di Amministrazione, all'unanimità dei presenti e con voti unanimi palesemente espressi, Visti:

- il Decreto Ministeriale MUR n. 1187 del 10 ottobre 2022, di statizzazione dell'Istituto Superiore di Studi Musicali non statale "Orazio Vecchi – Antonio Tonelli", ora Conservatorio, con sede a Modena, a decorrere dal 1° gennaio 2023;

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazionevecchitonelli@pec.it](mailto:amministrazionevecchitonelli@pec.it).

- la legge n. 508 del 21 dicembre 1999;
- il D.P.R. n. 132 del 28 febbraio 2003;
- il Regolamento di Amministrazione Finanza e Contabilità del Conservatorio di Musica “Vecchi-Tonelli” di Modena;
- il Verbale n. 13 dei revisori dei conti, del 26 aprile 2023, assunto a prot. n. 416, con il parere espresso sul Rendiconto Consuntivo 2022;

### **DELIBERA N. 22/2023**

- di approvare il Rendiconto Consuntivo 2022;
- di delegare il Direttore amministrativo alla trasmissione della presente delibera al M.E.F., insieme ai dati del Rendiconto Consuntivo 2022 e degli allegati, attraverso l’inserimento nel portale informatico Bilancio Enti, come disposto dalle note M.I.U.R. A.F.A.M. prot. n. 8712 del 23 novembre 2007 e n. 8747 del 03 dicembre 2008, nonché con nota M.E.F. prot. n. 149392 del 21 novembre 2007 e circolare n. 25 del 24 novembre 2016, prot. 91078;
- di delegare il Direttore amministrativo alla trasmissione della presente delibera al M.U.R., insieme ai dati del Rendiconto Consuntivo 2022 e degli allegati, tramite pec.

[...]

La Presidente, dopo aver esaurito tutti i punti all’ordine del giorno, dichiara sciolta la seduta alle ore 12:45, avendo esaurito la trattazione di tutti gli argomenti.

Di quanto sopra viene redatto il presente verbale che, previa lettura e conferma viene sottoscritto come appresso.

Il Segretario Verbalizzante  
Dott. Salvatore Milia

La Presidente  
prof.ssa Marina Bondi

*Firmato digitalmente da*

**Salvatore Milia**

2023-05-04 14:49:15 +0200

MARINA  
BONDI  
04.05.2023  
19:48:12  
GMT+01:00

